

Platine de préchauffage programmable PCT-1000



Plus de chauffe, des températures plus basses pour des résultats plus rapides et de meilleure qualité

Le nouveau système PCT-1000 est une platine de préchauffage qui offre aux utilisateurs des possibilités exceptionnelles pour accroître la capacité de chauffe avec une puissance thermique contrôlée au plus juste. Le système de préchauffage est idéal pour faciliter les applications de fortes exigences thermiques telles que les applications sans plomb, les cartes multicouches et les plans de masse de grande taille. Le PCT-1000 peut être utilisé pour un grand nombre de process tels que les opérations de soudage, de dessoudage et de réparation CMS, de plus, grâce à sa nouvelle capacité de chauffe, elle sera en mesure de fournir une meilleure productivité tout en abaissant les températures globales de process.

Commandes programmables

Grâce aux quatre zones de préchauffage programmables et à sa zone de refroidissement, les utilisateurs déterminent un profil thermique de préchauffage en choisissant des objectifs en matière de température et de temps. Le PCT-1000 est équipé d'une fonction innovante de

Création de profils thermiques sur quatre zones avec commande indépendante du temps et de la température.



L'utilisateur choisit entre contrôle interne et externe.

contrôle de la chauffe puisque le contrôle de la température s'effectue soit au niveau de la sortie résistance (interne) soit au niveau de la carte (externe). La fonction de contrôle « externe » utilise un thermocouple qui peut se placer soit sur la carte soit sur un composant. La fonction de contrôle externe permet aux utilisateurs de chauffer en toute assurance ; elle leur permet également d'éviter des effets indésirables comme la refusion du composant, les chocs thermiques dans le cas de composants sensibles et des pics de températures qui pourraient provoquer des dégâts.

La puissance de chauffe du PCT-1000 améliore la productivité

Le PCT-1000 dispose d'une technologie de pointe que l'on retrouve sur les systèmes élaborés de réparation OK



International. Sa chauffe par convection crée un tourbillon qui dirige et concentre la chaleur de façon efficace. Cette technique, associée à la régulation précise et à la capacité à réaliser des profils thermiques, fait du PCT-1000

une solution pour le poste de travail puissante et précise pour améliorer la productivité.

Platine de préchauffage programmable PCT-1000

Facilité de fonctionnement et de mise en mémoire des profils

Le système PCT-1000 est facile à utiliser grâce à des commandes clairement indiquées. Le panneau avant est équipé d'un affichage à cristaux liquides 20 x 4 et de 3 boutons d'entrée. La programmation pas à pas facilite et simplifie la création de profils. Le système peut enregistrer jusqu'à 10 profils thermiques plus un profil de démarrage par défaut.

Supports de cartes adaptables uniques

Bien que le système PCT-1000 puisse être utilisé avec ou sans support de carte, les utilisateurs ont souvent besoin d'une solution rapide et adaptable pour positionner la carte au dessus du système de préchauffage.

Le tout nouveau support de carte BH-1000 est un système extrêmement flexible qui se compose de plots et de rails. Il dispose de deux jeux d'assemblages plots-rails (deux plots, un rail par assemblage). Deux clips de fixation coulissants sont montés sur chaque rail et il est nécessaire de respecter un espace minimal avec le bord de la carte pour fixer celle-ci. Les assemblages plots-rails peuvent être positionnés au plus proche à 12 mm (1/2") et espacés de façon pratiquement illimitée. De plus, en ôtant les rails et en ajoutant les vis sans tête, chaque système plot-rail peut devenir un dispositif autonome plot-vis (illustré à droite). Ces vis peuvent être utilisées pour supporter la carte ou la maintenir à l'aide des trous de montage.



2 options : système plot-rail (illustré ci-dessus) ou systèmes plot-vis (illustrés ci-dessous)



Principales caractéristiques et avantages

- Accroît la capacité de chauffe et permet d'utiliser des températures de process plus basses
- Augmente la capacité de production et la fiabilité des process de soudage, de dessoudage et de réparation CMS
- Programmation du temps et de la température sur 4 zones pour créer des profils thermiques optimaux pour les exigences variées des diverses applications
- Mise en mémoire d'un maximum de 50 profils définis par les utilisateurs pour une installation rapide et facile
- Contrôle de la chauffe à la source (interne) ou à la cible (externe) sélectionnable par l'utilisateur
- Le refroidissement contrôlé évite aux composants et circuits imprimés de subir tout choc thermique
- Le dispositif de sécurité du système coupe automatiquement la chauffe lorsque le ventilateur s'arrête
- La conception du système de préchauffage à colonne d'air haute performance optimise la montée en température pour une productivité accrue



PCT-1000 avec interrupteur à pédale



Entrées externes du thermocouple type K du PCT-1000

Part Number Description

PCT-1000	Système de préchauffage programmable, par convection 350W ; kit thermocouple type-K, interrupteur à pédale, câble d'alimentation, manuel d'utilisation, guide de l'utilisateur avancé
PCT-FS1	Interrupteur à pédale du système PCT-1000
BH-1000	Système de support de carte plot-rail, quatre plots, deux rails équipés de clips de fixation coulissants, quatre vis de support, vis de support à tête fraisée
BH-SP1000	Un plot de support de carte ; plot à taille ajustable, quatre vis de support
BH-PK1000	Kit de vis de support ; quatre vis de support, vis de support à tête fraisée
BH-RK1000	Kit de rails support de carte ; deux rails de 300 mm, quatre vis de support

Caractéristiques techniques

Consommation	350 W
Puissance nominale	1200 W
Tension d'entrée	100-240 VAC, 50/60 Hz
Plage de température	50° à 350° C
Contrôle de la température	Réponse du thermocouple type K avec contrôle à la source (interne) ou à la cible (externe) sélectionnable par l'utilisateur . Externe : comprend deux entrées type K
Débit d'air	Fixé à 19 cfm (538 l/minute)
Programmes	Mémoire de 50 profils thermiques
Approbatons	CE, cTUVus
Durée maximale par zone	300 secondes