

先进的焊接解决方案

焊接、拆焊和返修 | 烟雾净化 | 流体点胶

目录

手工焊接、拆焊和返修

- 2 手工焊接概述
- 4 GT 系列可调温度焊接系统
- 5 GT 烙铁头
- 8 Connection Validation™ (CV) 焊接系统
- 11 CV-IOT 网关模块
- 12 MX 焊接系统
- 16 CV 和 MX 配件
- 18 CVC 和 STTC 烙铁头
- 21 HCV 和 HTC 高热需求烙铁头
- 23 SMC 和 SMTC 返修烙铁头
- 25 UFC 和 UFTC 超细烙铁头
- 27 PTC 和 PTTC 镊形烙铁头
- 28 DSC 和 STDC 拆焊烙铁头
- 29 MFR-2200 和 MFR-1100 系列系统
- 33 PS-900 系统
- 34 MFR 和 PS 配件和 备件
- 35 SxV、CxV、SxP、RxP、TxP、DxP、和 SSC 烙铁头

对流返修

- 41 对流返修概述
- 42 HCT-1000 系统
- 44 HCT-910 热风返修系统
- 46 HCT2-200 系统
- 48 PCT-1000 可编程预热器
- 49 PCT-100 预热器
- 50 ATH-1100A和 MRS-1100A 返修系统

烟雾净化

- 51 烟雾净化概述
- 52 MSA 烟雾吸收器
- 53 BVX/BTX 系统
- 56 VFX-1000

流体点胶

- 59 流体点胶概述
- 60 DX-250 和 DX-350 系统
- 61 点胶针头
- 62 点胶耗材
- 63 脚踏阀式点胶机和配件

推动
台式
机的发展



Metcal 的故事

Metcal 是台式解决方案专家,自 1982 年在硅谷成立以来,一直为客户提供广泛的价值。

我们提供无与伦比的性能、风险缓解和投资回报率,为电子产品制造商提供开发更快、更安全、更先进产品所需的工具和信心。

Metcal 的创新记录堪称传奇。凭借 SmartHe at[®]、Connection Validation[™] 和新增的 CV-IOT Gateway, Metcal 取得了突破性进展,为我们在汽车、航空航天、医疗设备和军事领域的全球电子组装客户提供了支持。如今,我们正在进一步加快全球创新的步伐,在手工焊接、对流返工、烟雾净化和流体点胶等方面取得了长足的发展。

展望未来, Metcal 的工业独创性和解决问题的持久激情将继续推动台式机的发展。

我们是 OK 国际公司 Metcal。

www.metcal.com

手工焊接、拆焊、和返修系统

通过感应加热技术实现终极性能

Metcal 焊接系统采用强大、可靠的感应加热技术, 与同类电阻加热系统相比, 可实现更快的升温时间、更短的停留时间和更快的回温时间。

这对用户意味着什么? 焊接快速、高效, 即使是高热量的困难应用也不例外。



Metcal SmartHeat® 技术

可保持每个焊点所需的精确温度, 并通过提供创建可靠连接所需的精确热能来做出响应。

Connection Validation™

(CV) 技术 通过计算金属化合物 (IMC) 的形成来评估每个焊点的质量。通过配备 LED 的手柄向操作员提供闭环反馈。CV 技术标志着手工焊接过程控制的重大进步。

GT 系列, 同类最佳可调温度焊接系统

GT 系列是我们 35 年来不断开发和完善手工焊接解决方案的结晶。GT90 和 GT120 焊接系统采用感应技术, 具有行业所需的性能和多功能性, 并可灵活控制可调温度。



GT90 和 GT120

同类最佳可调温度焊接系统

Metcal 的首款可调温式焊台是高性能的单烙铁装置, 可选择分体式烙铁头和一体式烙铁头 (见第 4-7 页)



CV-5210 和 CV-510

Connection Validation™ 焊接系统



Metcal 提两款独具特色的 Connection Validation™ 焊接系统, 具有获得专利的 Connection Validation™ IMC 成型技术和 SmartHeat® 按需加热技术。(见第 8-11 页)

MFR 系列

多功能焊接及返修系统



MFR 系列结构紧凑, 具有双输出或单输出功能。这些多功能系统可与各种焊接和拆焊手柄配合使用, 适用于大多数应用。(见第 31-32 页)

MX-5200 和 MX-500

焊接和返工系统



几十年来, MX 焊接和返工系统一直是行业标准。这些主力系统采用 SmartHeat® 技术, 并提供业内最长的保修期。(见第 12-14 页)

PS-900

生产型焊接系统



PS-900 台式机占地面积小, 却能提供强大的功率和卓越的 SmartHeat® 热控制功能。这种耐用的焊台也适合在生产线上使用。(见第 33 页)

GT120 和 GT90 焊接系统

GT90 和 GT120 是超高性能可调温度焊接系统，搭载感应加热技术并采用先进的闭环算法进行控制。与传统的电阻式加热技术相比，电感式过程能将热量有效地传递到吸头，加热技术使加热效率更高。



主要功能和优点

更高性能

可提高生产率

可更换的烙铁头及更长的烙铁头寿命

降低运营成本

直观的用户界面

便于更改和调整系统设置

USB 端口

为配件(手机、风扇、灯)供电并升级固件

| 动力站 | GT90 | GT120 |
|------------------------|---|-------|
| 温度范围 | 150 至 450 °C 302 - 842 °F | |
| 输入电压 | 100 - 240 VAC (美国为 120 VAC) 接地电路, 通用输入 | |
| 输入频率 | 50/60 Hz | |
| 输出端口 | 单端口 | |
| 输入功率 | 90 W | 120 W |
| 尺寸 - 主机 (宽 x 深 x 高) | 11.0 x 12.5 x 16 cm 4.3 x 4.9 x 6.1 英寸 | |
| 重量 (含电源适配器) | 1.68 kg 3.7 lb | |
| 显示屏 | 2.5 英寸单色液晶显示屏 | |
| 控制方式 | 4 个触觉按钮 | |
| 通信 | 1 x USB A | |
| 待机计时器 | 10 - 480 秒 | |
| 睡眠计时器 | 1 - 100 分钟 | |
| 自由烙铁头温度调节 | 是 | |
| 温度预设 | 3 | |
| 固件升级 | 通过配有记忆棒的 USB 端口 | |
| 对地电位 | < 2 mV | |
| 对地阻力 | < 2 Ω | |
| 温度精度 | 符合或超过 IPC J-STD-001 标准 | |
| 温度稳定性 | 静止空气中为 ± 1.1 °C (2.0 °F) | |
| 保修 | 1 年 | 2 年 |
| 认证 | CE, TUV | |
| 手柄 | | |
| 手柄连接器 | 8 针圆形 DIN | |
| 手柄线长度 | 1.5 m (5'), 防燃烧, ESD 安全 | |

感应加热技术改进

- 初始升温时间
- 回温速度
- 温度稳定性
- 停留时间



手工焊接、拆焊和返修

GT 烙铁头



烙铁头

提供耗材成本更低的分体式烙铁头性能达到或超过其他同类烙铁头



GT4-xxxxx
T4 系列分体式烙铁头



GT6-xxxxx
T6 系列分体式烙铁头



GTC-xxxxx
标准一体式烙铁头



T6 手柄配置



手柄枪设计紧凑, 可用于高低热需求应用。市场上任何竞争对手均无法媲美。单个手柄可以即可选择使用分体式或一体式烙铁头。

T4 手柄配置



手柄设计紧凑, 可用于中低热需求应用。

GT-HC-T6
T6 加热芯



GT-RT-T6
T6 固定器



GT-RT-C
一体式烙铁头固定器



GT-RT-T4
T4 固定器



GT-HC-T4
T4 加热芯



GT-WS 工作支架

底座最多可储存 8 个吸头/墨盒, 配有防溅罩, 还包括一铜丝球和高温海绵



| 系统/附件 | 零件编号 |
|---------------------|--------------|
| GT90 系统 (烙铁头需单独购买) | GT90-HP-T4 |
| GT120 系统 (烙铁头需单独购买) | GT120-HP-T6 |
| 清洁海绵 (10 件装) | GT-YS10 |
| 清洁铜垫 (10 件装) | GT-BP10 |
| 手柄握把备件 (5 件装) | GT-GR-BK |
| 烙铁头拆卸垫 | MX-CP1 |
| T4 加热芯 | GT-HC-T4 |
| T6 加热芯 | GT-HC-T6 |
| T4 手柄 | GT-HP-T4UF |
| T6 手柄 | GT-HP-T6C |
| T4 手柄 (含加热芯) | GT-HPHC-T4UF |
| T6 手柄 (含加热芯) | GT-HPHC-T6UF |

手工焊接、拆焊和返修

GT 烙铁头



| 凿形 | | | | | |
|-----|---------|--------------|--------------------|--------------|---------------------------------|
| GT4 | GT6/GTC | GT4 - 分体式烙铁头 | GT6 - 分体式烙铁头 | GT6 - 一体式烙铁头 | 尺寸 A x 长度 |
| | | GT4-CH0010S | GT6-CH0010S | GTC-CH0010S | 1.0 x 10.0 mm |
| | | GT4-CH0014S | GT6-CH0014S | GTC-CH0014S | 1.4 x 10.0 mm |
| | | GT4-CH0018S | GT6-CH0018S | GTC-CH0018S | 1.8 x 10.0 mm |
| | | GT4-CH0025S | GT6-CH0025S | GTC-CH0025S | 2.5 x 10.0 mm |
| | | GT4-CH0032S | GT6-CH0032S | GTC-CH0032S | 3.2 x 10.0 mm |
| | | GT4-CH0040S | GT6-CH0040S | GTC-CH0040S | 4.0 x 10.0 mm |
| | | | GT6-CH0050S | GTC-CH0050S | 5.0 x 10.0 mm |
| | | | GT6-CH0060S | GTC-CH0060S | 6.0 x 10.0 mm |
| | | GT4-CH0010P | GT6-CH0010P | GTC-CH0010P | 增强型, 1.0 x 10.0 mm |
| | | GT4-CH0014P | GT6-CH0014P | GTC-CH0014P | 增强型, 1.4 x 10.0 mm |
| | | GT4-CH0018P | GT6-CH0018P | GTC-CH0018P | 增强型, 1.8 x 10.0 mm |
| | | GT4-CH0025P | GT6-CH0025P | GTC-CH0025P | 增强型, 2.5 x 10.0 mm |
| | | GT4-CH0032P | GT6-CH0032P | GTC-CH0032P | 增强型, 3.2 x 10.0 mm |
| | | GT4-CH0040P | GT6-CH0040P | GTC-CH0040P | 增强型, 4.0 x 10.0 mm |
| | | | GT6-CH0050P | GTC-CH0050P | 增强型, 5.0 x 10.0 mm |
| | | | GT6-CH0060S | GTC-CH0060P | 增强型, 6.0 x 10.0 mm |
| | | GTC-CH0070P | 增强型, 7.0 x 10.0 mm | | |
| 锥型 | | | | | |
| | | GT4-CN0005P | GT6-CN0005P | GTC-CN0005P | 增强型, (直径 x 长度), 0.5 x 6.0 mm |
| | | GT4-CN0010P | GT6-CN0010P | GTC-CN0010P | 增强型, (直径 x 长度), 1.0 x 6.0 mm |
| | | GT4-CN0005S | GT6-CN0005S | GTC-CN0005S | (直径 x 长度) 0.5 x 10.0 mm |
| | | GT4-CN0005A | GT6-CN0005A | GTC-CN0005A | 平直, (直径 x 长度) 0.5 x 14.0 mm |
| | | GT4-CN0010A | GT6-CN0010A | GTC-CN0010A | 平直, (直径 x 长度) 1.0 x 14.0 mm |
| | | GT4-CN1502A | GT6-CN1502A | GTC-CN1502A | 尖头, (直径 x 长度) 0.2 x 15.0 mm |
| | | GT4-CN1505A | GT6-CN1505A | GTC-CN1505A | 尖头, (直径 x 长度) 0.5 x 15.0 mm |
| | | GT4-CN2213R | GT6-CN2213R | GTC-CN2213R | 弯头, 加长型 (直径 x 长度) 1.3 x 22.0 mm |
| | | GT4-CN1608R | GT6-CN1608R | GTC-CN1608R | 弯头, 平直型 (直径 x 长度) 0.8 x 16.0 mm |
| | | GT4-CN0002R | GT6-CN0002R | GTC-CN0002R | 头 (直径 x 长度) 0.2 x 8.0 mm |
| | | GT4-CN0004R | GT6-CN0004R | GTC-CN0004R | 头 (直径 x 长度) 0.4 x 8.0 mm |
| | | GT4-CN1505R | GT6-CN1505R | GTC-CN1505R | 弯头, 加长型 (直径 x 长度) 0.5 x 15.0 mm |
| | | GT4-CN0002S | -- | -- | 尖, (直径 x 长度) 0.2 x 10.0 mm |

如需了解我们完整的烙铁头选择, 请访问 www.metcal.com



手工焊接、拆焊和返修

GT 烙铁头



| 刀形 | | | | | |
|-----|---------|--------------|--------------|--------------|--|
| GT4 | GT6/GTC | GT4 - 分体式烙铁头 | GT6 - 分体式烙铁头 | GT6 - 一体式烙铁头 | 尺寸 A x 长度 |
| | | GT4-KN0025S | GT6-KN0025S | GTC-KN0025S | 2.5 x 16.0 mm, 45° |
| | | GT4-KN0040S | -- | -- | 4.0 x 16.0 mm, 45° |
| | | -- | GT6-KN0050S | GTC-KN0050S | 5.0 x 16.0 mm, 45° |
| | | GT4-KN0025P | GT6-KN0025P | GTC-KN0025P | 增强型, 2.5 x 13.0 mm, 45° |
| | | GT4-KN0040P | -- | -- | 增强型, 4.0 x 13.0 mm, 45° |
| | | -- | GT6-KN0050P | GT6-KN0050P | 增强型, 5.0 x 13.0 mm, 45° |
| | | -- | -- | GT6-KN0080P | 增强型, 5.0 x 13.0 mm, 45° |
| | | GT4-KN0040PP | -- | -- | 超强型, 4.0 x 13.0 mm, 45° |
| | | -- | GT6-KN0050PP | GTC-KN0050PP | 增强型, 5.0 x 13.0 mm, 45° |
| | | -- | -- | GTC-KN0080PP | 增强型, 8.0 x 13.0 mm, 45° |
| 蹄型 | | | | | |
| | | GT4-HF6010S | GT6-HF6010S | GTC-HF6010S | (斜面/长度) 60° x 2.0, (直径 x 长度) 1.0 x 16.0 mm |
| | | GT4-HF6015S | GT6-HF6015S | GTC-HF6015S | (斜面/长度) 60° x 3.0, (直径 x 长度) 1.5 x 16.0 mm |
| | | GT4-HF6020S | GT6-HF6020S | GTC-HF6020S | (斜面/长度) 60° x 4.0, (直径 x 长度) 2.0 x 16.0 mm |
| | | GT4-HF6030S | GT6-HF6030S | GTC-HF6030S | (斜面/长度) 60° x 6.0, (直径 x 长度) 3.0 x 16.0 mm |
| | | -- | GT6-HF6040S | GTC-HF6040S | (斜面/长度) 60° x 8.0, (直径 x 长度) 4.0 x 16.0 mm |
| | | GT4-HF6010V | GT6-HF6010V | GTC-HF6010V | 凹形, (斜面/长度) 60° x 2.1 mm (直径 x 长度) 1.0 x 12.0 mm |
| | | GT4-HF6015V | GT6-HF6015V | GTC-HF6015V | 凹形, (斜面/长度) 60° x 3.1 mm (直径 x 长度) 1.5 x 12.0 mm |
| | | GT4-HF6020V | GT6-HF6020V | GTC-HF6020V | 凹形, (斜面/长度) 60° x 4.1 mm (直径 x 长度) 2.0 x 12.0 mm |
| | | GT4-HF6030V | GT6-HF6030V | GTC-HF6030V | 凹形, (斜面/长度) 60° x 6.1 mm (直径 x 长度) 3.0 x 12.0 mm |
| | | GT4-HF3025V | GT6-HF3025V | GTC-HF3025V | 弯曲 30°, (斜面/长度) 30° x 3.0 mm (直径 x 长度) 2.5 x 16.0 mm |
| | | GT4-HF4521S | -- | -- | (斜面/长度) 45° x 2.5, (直径 x 长度) 2.1 x 12.0 mm |
| | | GT4-HF4532S | -- | -- | (斜面/长度) 45° x 4.0, (直径 x 长度) 3.2 x 12.0 mm |

如需了解我们完整的烙铁头选择, 请访问 www.metcal.com



CV-5210 和 CV-510

Connection Validation™ (CV) 系列系统

金属间化合物 (IMC) 的厚度对焊点的形成至关重要。CV 通过计算 IMC 的形成来评估焊点质量,并向操作员提供闭环反馈。

Metcal 提供两种独特的 Connection Validation™ (CV) 焊接系统。CV-5200 系列采用已获专利的 Connection Validation™ IMC 成形技术,并内置 SmartHeat® 按需供电技术。带有醒目图形的 2.8" 彩色触摸屏简化编程流程。集成式净功率计可直观显示按需供电技术。

CV-500 系列将所有 Connection Validation™ 技术集成到一个紧凑、经济的外壳中。它也适用于使用 Ultrafine 焊接手柄和 Ultrafine 镊子焊接手柄 (各单独出售) 进行小型 SMD 器件的焊接和返修。

CV 系统配置

| 产品型号 | 说明 |
|----------|-------------------------|
| CV-5210 | 搭载 CV-PS5200 电源主机的焊接系统 |
| CV-510 | 搭载 CV-PS500 电源主机的焊接系统 |
| 两种系统均配有 | |
| CV-H1-AV | 用于 CV 系统的标准手柄,带有 LED 灯环 |
| CV-W1AV | TipSaver 休眠支架 |
| CV-CP1 | 烙铁头拆卸垫 |

| 技术规格 | CV-PS5200 电源主机 | CV-PS500 电源主机 |
|------------------|--|--|
| 输入电压 | 100 - 240 VAC, 接地电路, 50/60 Hz | |
| 额定功耗 | 125 W | 85 W |
| 输出功率 | 可变, 最大 80 W* | 可变, 最大 40 W* |
| 输出频率 | 13.56 MHz | |
| 加热方式 | 电磁感应, SmartHeat® | |
| 显示屏 | 2.8 英寸彩色 TFT 触摸屏 | |
| 通道 | 双通道, 单模式 80 瓦双模式 动态分流 | 双端口, 可切换 |
| 电源主机尺寸 W x D x H | 4.7 x 5.1 x 9.2 英寸 (121 x 130 x 235 mm) | 4.7 x 4.7 x 8.7 英寸 (121 x 121 x 220 mm) |
| 电源主机重量 | 7.4 磅 (3.35 kg) | 5.8 磅 (2.65 kg) |
| 认证/标识 | cTUVus, CE | |
| 烙铁头对地电位差 | < 2 mV | |
| 烙铁头对地电阻 | < 2 Ohm | |
| 闲置温度稳定性 | 在静止空气中为 1.1°C (2°F) | |
| 烙铁头温度精度 | 符合或高于 IPC J-STD-001 标准 | |
| 通信/固件升级 | 通过 USB 端口和相应的软件与相兼容的计算机和电缆连接。 | |
| 表面电阻率 | 10 ⁵ - 10 ⁹ Ohm, 具有 ESD 静电防护功能 | |
| 接地监测 | 实时 | |
| 保修期 | 5 年 | 4 年 |

*RF SmartHeat® 技术提供更高的功率。



当形成良好的焊点时, 装有 LED 灯环的手柄向操作员发出信号。



烙铁头温度显示在彩色大屏幕上。

主要特点和优点

- SmartHeat® 按需加热技术
- 拥有专利的 Connection Validation™ IMC 形成效果验证技术
- 设计有醒目图形的 2.8 英寸彩色触摸屏
- 用于过程数据追溯和固件升级的通信端口
- 集成式净功率计和功率曲线
 - 可选精确烙铁头温度显示
- 拥有专利的烙铁头内置芯片技术
 - 闭环双向通信
 - 储存和记录烙铁头信息
 - 提供可追溯信息
 - 保护主机免受不良烙铁头影响
 - 向后兼容 MX 系列电源
- 密码保护
- 有多种烙铁头可供选用
- 主机享有业内最长保修期 (5 年)

Connection Validation™ 手柄和升级套件

Metcal 为 Connection Validation 可验证焊接系统提供了八种不同的手柄和升级套件。这些人体工学手柄针对各种应用将 CV 系统转变为完整的焊接解决方案。

标准手柄

Connection Validation 的标准手柄带有 LED 灯环，可杜绝与确定良好焊点相关的风险。它完善了操作员判断焊点质量的技能。



- 兼容 CVC 和 SMC 烙铁头。配有 500、600、700、800 和 900 温度系列。

有关常见烙铁头，请参见第 18-20、23-24 页

| 产品型号 | 说明 |
|----------|-------------------------|
| CV-H1-AV | 用于 CV 系统的标准手柄，带有 LED 灯环 |
| CV-UK1 | 升级套件、标准手柄和烙铁架 |

Ultrafine 超细间距手柄 和 UltraFine 超细间距镊型手柄

Metcal 的 Ultrafine 超细间距手柄增加了一款镊型手柄，可用于焊接和返修非常小的部件、PCB 上不便触及或高密度部件封装。



- 优化温度控制：Metcal 的 SmartHeat® 智能加热技术可以降低热敏感元件损伤的风险
- 专为在显微镜下使用而设计
- UltraFine 超细间距手柄与 600 和 700 温度系列 UFC 烙铁头兼容
- UltraFine 超细间距镊型手柄与 600 和 700 温度系列 UFT 烙铁头兼容

有关常见烙铁头，请参见第 25-26 页

| 产品型号 | 说明 |
|------------|------------------------------|
| CV-H2-UF | 用于 CV 系统的 UltraFine 超细间距手柄 |
| CV-UK2 | 升级套件、UltraFine 超细间距手柄和烙铁架 |
| CV-H4-UFT | 用于 CV 系统的 UltraFine 超细间距镊型手柄 |
| CV-UK4-UFT | 升级套件、UltraFine 超细间距镊型手柄和烙铁架 |

精密镊型手柄

将 Connection Validation 焊接系统转变为返修系统，用于需要拆除表面贴装部件 (1 x 1mm 以上尺寸) 的应用。

- 可针对高度和旋转角度调节确保烙铁头一致性和共面性
- 通过 2 档可选择间距的切换来匹配元件宽度，改进，提升操作精度
- 带有定位槽的快速更换烙铁头结构防止错位
- 搭配 PTC 镊型烙铁头使用

有关常见烙铁头，请参见第 27 页



| 产品型号 | 说明 |
|-----------|-----------------|
| CV-H4-PTZ | 用于 CV 系统的精密镊型手柄 |
| CV-UK4 | 升级套件、镊型手柄和烙铁架 |

拆焊手柄

将 Connection Validation 焊接系统转变为返修系统，用于需要拆焊的应用，例如通孔部件。

- 专为通孔部件拆焊而设计
- 手柄操作时需要车间气源
- 与 DSC 烙铁头兼容，配有 700、800 和 900 温度系列

有关常见烙铁头，请参见第 28 页



| 产品型号 | 说明 |
|------------|--------------------------|
| CV-H5-DS | 用于 CV 系统的拆焊手柄，带有空气管套件和附件 |
| CV-H5-DSHP | 仅拆焊手柄 |
| CV-UK5 | 升级套件、镊型手柄和烙铁架 |

高热能需求手柄

Metcal 的高热能需求手柄和烙铁头将 CV-5200 焊接系统转变为动力源。Metcal 的 HTD 解决方案可以更有效地向最严苛的负载输送热能，从而提高性能。

- 与 HCV 烙铁头兼容，配有 700、800 和 900 温度系列
- 不建议搭配 CV-500 系统使用

有关常见烙铁头，请参见第 20-21 页



| 产品型号 | 说明 |
|-----------|------------------|
| CV-H6-HTD | 用于 CV 系统的高热能需求手柄 |
| CV-UK6 | 升级套件、高热能需求手柄和烙铁架 |

Connection Validation™ (CV) 焊锡送料手柄

Metcal 的焊锡送料系统为您的焊接过程增加了控制和便捷性。该系统采用数字控制，性能极高，并且具有处理多种焊锡丝直径的能力，为您的操作提供可重复性和功能性。配有两种手柄，分别用于标准 CV 应用和高热能需求应用。

主要特点和优点:

- 优化温度控制: Metcal 的 SmartHeat® 智能加热技术可以降低热敏感元件损伤的风险

- 加热速度非常快，意味着可以更快开始下一个任务
- 与 0.3 mm 至 1.27 mm 的焊锡丝直径兼容
- 与标准应用的 CVC 和 SMC 系列烙铁头以及高热能需求应用的 HCV 系列烙铁头兼容。配有 700、800 和 900 温度系列。

*CV-H7-HTD 不建议搭配 CV-500 Connection Validation™ 系统使用。

| 产品型号 | 说明 |
|------------|-----------------------------|
| CV-H7-AV | 用于 CV 系统的焊锡送料标准手柄 |
| CV-UK7 | 升级套件、焊锡送料标准手柄、烙铁架和焊锡送料单元 |
| CV-H7-HTD | 用于 CV 焊接的高热能需求手柄焊锡送料系统 |
| CV-UK7-HTD | 升级套件、焊锡送料 HTD 手柄、烙铁架和焊锡送料单元 |



新一代 Connection Validation™ 技术问世

最新的 CV 固件更新带来了新的改进型 CV 模式、烙铁头优化功能、增强的可追溯性、更高的焊点可靠性等。



生产模式 (PCV)



定时模式



烙铁头优化



允许使用的烙铁头清单



烙铁头清洁提示



操作员密码

请访问 Metcal.com/Resources, 搜索“CV 固件”, 立即下载。

www.metcal.com



CV-IOT 网关模块 配有 Connection Validation™ 系统, 让您监控和捕获网络上每个焊台的数据, 从而最大限度地提高生产效率和流程控制。

主要功能和优点

- 在网络上的任何地方采集连接到系统上每个焊点的焊接数据
- 在本地或世界任何地方生成动态和静态报告
- 直观的显示看板使您能够查看焊接事件、烙铁头寿命、生产车间更新、处于开/关状态的焊台数、焊台故障事件以及各焊台的焊点总数。
- 将详细数据下载到 CSV 文件, 以便评估和创建查询:
 - 确定每个焊台使用的烙铁头
 - 通过自动评估每个焊点来跟踪焊接过程, 确保流程得到遵守
 - 了解生产效率的低谷和峰值
 - 设置烙铁头更换和 ESD 事件的电子邮件警报
 - 添加一个可选的条形码扫描仪 (不包括在供货范围内), 以实现板级可追溯性
 - 通过分析前所未有的数据, 更快地找到问题焊点的根本原因
 - 在平台上分析流程中有价值的指标, 可深入到板级。

| 部件号 | 描述 |
|-------------|-----------------------------------|
| CV-IOT | CV-IOT 网关模块、电缆、分配器、充电器、带软件链接的介绍指南 |
| CV-5210-IOT | CV-5210 焊接系统 + CV-IOT (上述所有物品) |

系统要求:

- Windows 10
- Intel® Core™ i5 或更高版本的 CPU
- 2 GB 系统内存/RAM
- Intel® HD Graphics
- 至少 150 GB 的存储空间
- 以太网 10/100

| CV-IOT 模块规格 | |
|-------------|---|
| 尺寸 | 70 mm x 55 mm |
| 印刷电路板层 | 8 层 |
| 电源供应器 | 5 V/1 A |
| 功耗 | 5 V/0.25 A |
| 操作温度 | 英国/欧盟: -40 °C ~ 85 °C 北美: 0 °C ~ 70 °C |
| 目标应用程序 | 工业 4.0 物联网 |
| 中央处理器 | MCIMX6 |
| DDR3 | 256 MB (最多支持 2 GB) |
| NAND 闪存 | 256 MB (支持 512 MB/1 GB) |
| 以太网 | 1 x 10/100 Mbps |
| USB | 1 x USB 主机, 1 x 微型 USB 设备 |



MX-5200 焊接、拆焊和返修

该系列提供增强的功率和过程控制, 现在又带有双路输出。

适合双人操作或有双应用的单人操作。

MX-5200 可以通过两个手柄进行操作, 根据需求动态分流 80 瓦输出功率, 增强应用灵活性和速度。

快速回温。

提高生产效率和产量。不论什么应用都不例外。高集成部件、多层线路板和无铅焊料等方面的难题均可通过 MX-5200 快速回温电源获得彻底解决。

SmartHeat® 过程控制。

我们内置于每台 Metcal 系统中的技术可确保焊接与返修工作始终在安全、受控的温度下进行。Metcal 用户知道在温度适中、功率跟随负载变化时, 最能保证良好控制的焊接返修过程。

TipSaver™ 休眠支架延长了烙铁头的使用寿命并使操作更符合人体工学。当手柄放置在 Metcal TipSaver™ 烙铁架上时, “自动休眠”烙铁架会降低手柄的功率。功率降低会大大减少烙铁头的氧化, 氧化是导致烙铁头寿命缩减的主要原因。

符合人体工学的手柄。用于焊接和返修的铝制手柄更轻便, 带有冷却功能, 操作起来更舒适。Metcal UltraFine™ 超细间距手柄的特点是将新一代的超细烙铁头安装于纤细的手柄中。这两个手柄别具一格地为用户提供了三个可换用的握把。

具有 ESD 静电防护功能, 并引入了交流接地监测电路。此交流 (电源) 接地监测器可以检测到电源线接地故障, 然后立即提醒操作员并关闭系统。只有当电源线接地修复后, MX-5200 才可以重新启动, 然后恢复焊接操作。

带数字显示和条形图的内置功率指示表能为操作员实时提供焊接操作状态的视觉反馈信息。不论是用在 QFP 中的大型集成返修烙铁头还是细小的烙铁头, 电源指示器都是产生稳定、可靠焊点的重要资源。



MX-5200 系统配置

| 产品型号 | 电源 | | 手柄 | | | | Tip Saver™ 烙铁架 | | |
|---------|-----------|-----------|-----------|---------|---------|----------|----------------|----------|--|
| | MX-PS5200 | MX-H1-AV* | MX-H2-UF* | MX-PTZ* | MX-DS1* | MX-W1AV* | MX-W4PT* | MX-W5DS* | |
| MX-5210 | • | • | | | | • | | | |
| MX-5211 | • | •• | | | | •• | | | |
| MX-5220 | • | | • | | | • | | | |
| MX-5241 | • | • | | • | | • | • | | |
| MX-5250 | • | | | | • | | | • | |
| MX-5251 | • | • | | | • | • | | • | |

*请参见第 14 页的手柄说明

Metcal 的 MX-500 焊接和返修系统

该系统采用 SmartHeat® 技术，烙铁头均配有自调节加热体，可“感知”自身温度并严格保持其预设闲置温度，以便保证烙铁头的使用寿命。烙铁头温度由加热体的磁性合金比例决定；无需进行任何外部调整，也无需任何调试设备。



MX-500 系统配置

| 产品型号 | 电源 | | 手柄 | | | | Tip Saver 烙铁架 | | | |
|-----------|---------|----------|-----------|-----------|---------|---------|---------------|----------|----------|----------|
| | MX-500P | MX-RM3E* | MX-H1-AV* | MX-H2-UF* | MX-PTZ* | MX-DS1* | WS1* | MX-W1AV* | MX-W4PT* | MX-W5DS* |
| MX-500S | • | • | | | | | • | | | |
| MX-500AV | • | | • | | | | | • | | |
| MX-500UF | • | | | • | | | | • | | |
| MX-500SPT | • | • | | | • | | • | | • | |
| MX-500DS | • | • | | | | • | • | | | • |

*请参见第 14 页的手柄说明

| 技术规格 | MX-PS5200 | MX-500P |
|------------------|--|---|
| 输入电压 | 100 - 240 VAC, 接地电路, 50/60 Hz | |
| 额定功耗 | 125 W | |
| 输出功率 | 最大 80 W max.* | 最大 40 W max.* |
| 输出频率 | 13.56 MHz | |
| 加热方式 | 电磁感应, SmartHeat® | |
| 显示屏 | LCD, 2.5 x 0.6 英寸 (64.5 x 14 mm) | |
| 通道 | 双通道, 单模式 80 瓦双模式动态分流 | 双通道, 单模式 40 瓦 |
| 电源主机尺寸 W x D x H | 4.7 x 5.1 x 9.2 英寸 (121 x 130 x 235 mm) | 4.7 x 4.7 x 8.7 英寸 (121 x 121 x 220 mm) |
| 电源主机重量 | 7.4 磅 (3.35 kg) | 5.8 磅 (2.65 kg) |
| 认证/标识 | cTUVus, CE | |
| 烙铁头对地电位差 | < 2 mV | |
| 烙铁头对地电阻 | < 2 Ohm | |
| 闲置温度稳定性 | 在静止空气内为 1.1°C (2°F) | |
| 烙铁头温度精度 | 符合或高于 IPC J-STD-001 标准 | |
| 表面电阻率 | 10 ⁵ - 10 ⁶ Ohm, 具有 ESD 静电防护功能 | |
| 接地监测 | 实时 | |
| 保修期 | 5 年 | 4 年 |

*RF SmartHeat® 技术提供更高的功率。

主要特点和优点

- 内置的净功率指示表，以图表或数字显示该烙铁头的当前功率值。
- 用户可编程式省电模式：进入省电模式的时间可在 10 到 120 分钟范围内进行调整。
- 接地故障中断：此交流接地监测器可以检测到电源线接地故障，然后立即提醒操作员并关闭系统。
- 通用电源：自动检测输入线路电压并进行相应调整，以便在无需转接器或更改性能的情况下在全球各地使用。
- 可与现有及原先的 MX 升级套件、烙铁头、手柄及附件完全兼容。

MX 系列

手柄和升级套件

Metcal 为 MX 系列焊接和返修系统提供各种手柄和升级套件。

标准手柄

标准 MX 手柄对于大多数焊接应用非常有效，包括需要低工作温度的无铅和热敏感部件。



- 搭配 STTC 和 SMTC 烙铁头使用。
有关烙铁头清单，请参见第 18-20、23-24 页

| 产品型号 | 说明 |
|----------|-----------------------|
| MX-H1-AV | 用于 MX 系统的标准手柄 |
| MX-W1AV | 用于标准手柄的 Tip Saver 烙铁架 |
| MX-UK1 | 升级套件，包括标准手柄和烙铁架 |

UltraFine 超细间距手柄

Ultrafine 超细间距手柄是用于焊接和返修超小部件的专用工具。



- 搭配 UFTC 烙铁头使用。
有关烙铁头清单，请参见第 25 页

| 产品型号 | 说明 |
|----------|------------------------------------|
| MX-H2-UF | 用于 MX 系统的 Ultrafine 超细间距手柄 |
| MX-W1AV | 用于 Ultrafine 超细间距手柄的 Tip Saver 烙铁架 |
| MX-UK2 | 升级套件，包括 Ultrafine 超细间距手柄和烙铁架 |

MX-RM3E 手柄

MX-RM3E 是一款经济实用的手柄，可用于大多数常见的焊接应用。



- 搭配 STTC 和 SMTC 烙铁头使用。
有关烙铁头清单，请参见第 18-20、23-24 页

| 产品型号 | 说明 |
|---------|------------------------------|
| MX-RM3E | 用于 MX 系统的经济型手柄 |
| WS1 | 用于 MX-RM3E 手柄的 Tip Saver 烙铁架 |

精密镊型手柄

将 MX 焊接系统转变为返修系统，用于需要拆除表面贴装部件的应用。



- 搭配 PTTC 烙铁头使用。
有关烙铁头清单，请参见第 27 页

| 产品型号 | 说明 |
|---------|-------------------------|
| MX-PTZ | 用于 MX 系统的精密镊型手柄 |
| MX-W4PT | 用于精密镊型手柄的 Tip Saver 烙铁架 |
| MX-UK4 | 升级套件，包括精密镊型手柄和烙铁架 |

拆焊手柄

拆焊手柄非常适合混合工艺板和通孔拆焊



- 搭配 STDC 烙铁头使用。
有关常见烙铁头，请参见第 28 页

| 产品型号 | 说明 |
|---------|-----------------------|
| MX-DS1 | 用于 MX 系统的拆焊手柄 |
| MX-W5DS | 用于拆焊手柄的 Tip Saver 烙铁架 |
| MX-UK5 | 升级套件，包括拆焊手柄和烙铁架 |

高热能需求手柄

高热能需求 (HTD) 手柄将 MX-5200 系列电源转变为动力源，用于高热能负荷应用，例如致密板，而不会损坏敏感部件。



- 搭配 HTC 烙铁头使用。
有关常见烙铁头，请参见第 21-22 页

| 产品型号 | 说明 |
|-----------|--------------------------|
| MX-H6-HTD | 用于 MX 系统的高热能需求手柄 |
| MX-W1AV | 用于 HTD 手柄的 Tip Saver 烙铁架 |
| MX-UK6 | 升级套件，包括 HTD 手柄和烙铁架 |

速度、控制、便捷 焊锡送料系统

加快焊接过程并提高您的生产线效率。

Metcal 的焊锡送料系统为您的焊接过程增加了控制和便捷性。该系统采用数字控制，性能极高，并且具有处理多种焊锡丝直径的能力，为您的操作提供可重复性和功能性。该焊锡送料系统与 Metcal 的 SmartHeat® MX-5200 或 MX-500 焊接和返修系统搭配使用。



| 产品型号 | 说明 |
|---------|---|
| MX-5270 | MX-5200 系列焊锡送料系统 |
| MX-570 | MX-500 焊锡送料系统 |
| 两种系统均配备 | MX 电源、焊锡送料组件、焊锡送料手柄、送料管组件、特氟龙送料咀、脚踏开关和烙铁架 |
| MX-UK7 | 用于 MX 系列的焊锡送料升级套件 |
| 包括 | 焊锡送料组件、焊锡送料手柄、送料管组件、特氟龙送料咀、脚踏开关和烙铁架 |

有关额外附件，请参见第 17 页网站上的规格信息。

主要特点和优点

- 具有多种操作模式的数字控制：前送、缩回、延时和速度都是可编程参数，可以选择自动的、向前的或回缩的操作模式。
- 大液晶显示屏：显示程序参数和循环计数器，其参数可选择不同单位，毫米或英寸。
- 内部程序存储器：可以存储 30 个程序，操作员根据应用可以选择正确的程序
- 密码保护：避免将无意识的更改写入程序。
- 适用多种尺寸的焊锡丝：
与 0.3 mm 至 1.27 mm 的焊锡丝直径兼容
- 焊料进给器：减少在焊点处形成锡球的趋势
- 焊料固定锁：安全固定焊料
- 通用电源：自动检测输入线路电压并进行相应调整，以便在无需转换器或更改性能的情况下在全球各地使用。

烙铁头清洁器

烙铁头的消耗是焊台使用成本中的重要组成部分。

烙铁头的氧化会产生氧化隔离层阻碍热量从烙铁头传递到焊点，从而降低性能。如果不及及时处理，隔离层会导致烙铁头失效，正确的维护能最有效的延长烙铁头寿命。

Metcal 新款的烙铁头清洁器会清除氧化物并延长烙铁头寿命。将工作中的烙铁头插入清洁器送料孔中，清洁器会自动感应到烙铁头并激活开始工作来减少操作时间。防溅板防止锡渣脱离收集区。



| 产品型号 | 说明 |
|---------------|---------|
| AC-STC | 烙铁头清洁器 |
| AC-STC-BBRUSH | 替换铜刷(对) |
| AC-STC-GUARD | 橡胶防溅板 |
| AC-STC-TRAY | 替换托盘 |

网站上的规格信息。

主要特点和优点

- 非接触激活
- 系统占用空间小：工作台面的空间非常珍贵。该系统满足客户需求，仅仅占用很小的工作台面空间。
- 可更换铜刷系统：简单的铜刷更换就可以延长系统的使用寿命。
- 通用电源：简单的即插即用电源
- ESD 静电防护
- 低噪运行

CV-5200/500 和 MX-5200/500 系列

焊接、拆焊和返修系统

满足您各种应用需求的一系列手柄和附件。

Metcal 提供全系列的手持件 (标准、超细、镊子、脱焊和高热需求)、烙铁支架送丝器、黄铜丝球和海绵, 以及用于 CV 和 MX 系统的升级套件。无论您是在显微镜下焊接微小元件, 还是解焊高热容量的 PCBA, 这些产品都能让您的 MX 或 CV 系统成为多功能的工作主力。



CV 手柄和附件

| | | |
|------------|---|------------------------------|
| CV-H1-AV | | 用于 CV 系统的标准手柄, 带有 LED 灯环 |
| CV-H2-UF | | 用于 CV 系统的 UltraFine 超细间距手柄 |
| CV-H4-PTZ | | 用于 CV 系统的精密镊型手柄 |
| CV-H4-UFT | | 用于 CV 系统的 UltraFine 超细间距镊型手柄 |
| CV-H5-DS | 3 | 用于 CV 系统的拆焊手柄, 带有线和空气管套件 |
| CV-H5-DSHP | | 仅拆焊手柄 |
| CV-RM8E | | 用于 CV-H5-DS 的拆焊手柄线 |
| CV-H6-HTD | | 用于 CV 系统的高热能需求手柄 |
| CV-H7-AV | | 用于 CV 系统的标准焊锡送料手柄 |
| CV-H7-HTD | | 用于 CV 系统的高热能需求焊锡送料手柄 |

CV 烙铁架

| | | |
|---------|--|-------------------------------|
| CV-W1AV | | 用于标准、Ultrafine 和高热能需求手柄的标准烙铁架 |
| CV-W4PT | | 用于 Ultrafine 镊型手柄的烙铁架 |
| CV-W5DS | | 用于拆焊手柄的烙铁架 |

CV 升级套件

| | | |
|------------|---|---|
| CV-UK1 | 2 | 用于 CV 系统的标准手柄和 Tip Saver 烙铁架 |
| CV-UK2 | | 用于 CV 系统的 Ultrafine 超细间距手柄和 Tip Saver 烙铁架 |
| CV-UK4 | | 用于 CV 系统的精密镊型手柄和 Tip Saver 烙铁架 |
| CV-UK4-UFT | 4 | 用于 CV 系统的 Ultrafine 超细间距镊型手柄和 Tip Saver 烙铁架 |
| CV-UK5 | | 用于 CV 系统的拆焊手柄和 Tip Saver 烙铁架 |
| CV-UK6 | 1 | 用于 CV 系统的高热能需求手柄和 Tip Saver 烙铁架 |

用于拆焊手柄的 CV 和 MX 附件

| CV 系统 | MX 系统 | 说明 |
|----------|----------|-------------------------------|
| CV-DAH4 | MX-DAH4 | 用于拆焊手柄的 ESD 空气软管 |
| CV-DAR1 | MX-DAR1 | 空气调节器和过滤器 |
| CV-DCF1 | MX-DCF1 | 收集室衬垫 (每包 15 个) 和过滤器 (每包 6 个) |
| CV-DCF1F | MX-DCF1F | 过滤器 (每包 20 个) |
| CV-DCF1L | MX-DCF1L | 收集室衬垫 (每包 40 个) |
| CV-DLA | MX-DLA | 拆焊枪门锁调节 (每包 10 个) |
| CV-DMK1 | MX-DMK1 | 拆焊维护套件 |
| CV-DSB | MX-DSB | 旋转接头 |
| CV-DSL1 | MX-DSL1 | 密封收集室 |
| CV-DSL2 | MX-DSL2 | 密封烙铁头 |
| CV-DVC1 | MX-DVC1 | 文丘里套筒 |
| AC-TC | | 拆焊烙铁头清洁剂 |
| AC-CB1-P | | 拆焊收集室清洁刷 (每包 25 个) |
| AC-CB2-P | | 管清洁刷 (每包 6 个) |



MX 手柄和附件

| 产品型号 | 说明 |
|-----------|------------------------------|
| MX-H1-AV | 1 用于 MX 系统的标准手柄 |
| MX-H2-UF | 2 用于 MX 系统的 Ultrafine 超细间距手柄 |
| MX-PTZ | 用于 MX 系统的精密镊型手柄 |
| MX-DS1 | 13 用于 MX 系统的拆焊手柄 |
| MX-H6-HTD | 用于 MX 系统的高热能需求手柄 |
| MX-H7-SF | 用于 MX 系统的标准焊锡送料手柄 |
| MX-HPDC | 用于 MX 系统的双烙铁头手柄 |
| MX-RM3E | 标准焊接/返修手柄 |
| MX-RM5E | 标准机器人电缆, 1 件, 183 mm |
| MX-RM6E | 用于加长型烙铁头接入的焊接/返修手柄 |
| MX-RM8E | 用于 MX-DS1 的拆焊手柄线 |

用于 MX 标准和 Ultrafine 超细间距手柄的套筒和握把

| | |
|-------------|----------------------------------|
| MX-H1-BSR-5 | 套筒, 黑色, 标准 HP 握把, 环形 (数量 = 5) |
| MX-H1-BSS-5 | 套筒, 黑色, 标准 HP 握把, 扇形 (数量 = 5) |
| MX-H1GKG | 11 握把, 标准手柄, 球形, 绿色 |
| MX-H1GR | 12 握把, 标准手柄, 环形 |
| MX-H1GS | 10 握把, 标准手柄, 扇形 |
| MX-H1-GSK-5 | 橡胶握把, 球形, MX-5000 |
| MX-H2-BSR-5 | 套筒, 黑色, UF HP 握把, 环形 (数量 = 5) |
| MX-H2-BSS-5 | 套筒, 黑色, UF HP 握把, 扇形 (数量 = 5) |
| MX-H2GKG | 握把, Ultrafine 超细间距手柄, 球形, 绿色 |
| MX-H2GR | 握把, Ultrafine 超细间距手柄, 环形 |
| MX-H2GRS | 握把, UF 超细间距手柄, 环形, 黑色, 加长型 |
| MX-H2GS | 握把, Ultrafine 超细间距手柄, 扇形 |
| MX-H2-GSK-5 | 橡胶握把, UF HP 握把, 球形, 绿色, MX-H2-UF |

MX 烙铁架和附件

| | |
|------------|-------------------------------|
| MX-W1AV | 3 用于标准、Ultrafine 和高热能需求手柄的烙铁架 |
| MX-W1CR | 用于标准烙铁架的支架 |
| MX-W4PT | 4 用于镊型手柄的烙铁架 |
| MX-W4CR | 用于镊型烙铁架的支架 |
| MX-W5DS | 用于拆焊手柄的烙铁架 |
| MX-W5CR | 用于拆焊烙铁架的支架 |
| MX-WHPDC | 用于双烙铁头手柄的烙铁架 |
| WS1 | 用于 MX-RM3E 手柄的休眠式烙铁架 |
| AC-Y10 | 7 黄色海绵 (每包 10 个) |
| AC-YS3-P | 黄色海绵 (每包 50 个) |
| AC-BP | 8 铜丝球, 18 克 (每包 10 个) |
| AC-BRUSH-P | 软铜刷 (每包 6 个) |
| MX-CP1 | 9 烙铁头拆卸垫 |
| AC-CK2 | 用于 STTC 烙铁头的绿色无铅标识环 (每包 50 个) |
| AC-TC | 拆焊烙铁头清洁剂 |
| AC-TC-P | 拆焊烙铁头清洁剂 (每包 12 个) |
| MX-DAH4 | 用于拆焊手柄的 ESD 空气软管 |
| MX-PC1 | 电源线 |
| 5100-0073 | 更换开/关开关 |

MX 升级套件

| | |
|--------|------------------------------|
| MX-UK1 | 14 用于 MX 的标准手柄和烙铁架 |
| MX-UK2 | 用于 MX 的 Ultrafine 超细间距手柄和烙铁架 |
| MX-UK3 | 用于 MX 的双烙铁头手柄和烙铁架 |
| MX-UK4 | 用于 MX 的精密镊型手柄和烙铁架 |
| MX-UK5 | 用于 MX 的拆焊手柄, 带有线、空气管套件和烙铁架 |
| MX-UK6 | 6 高热能需求手柄和烙铁架 |
| MX-UK7 | 5 用于 MX 的焊锡送料系统和烙铁架 |

用于焊锡送料系统的 CV 和 MX 附件

| | |
|------------|------------------------------|
| USF-1000 | 焊锡送料系统, 仅主单元 |
| USF-FTA-12 | 送料管组件, 0.56-0.71 mm 直径的焊锡丝 |
| USF-FTA-17 | 送料管组件, 0.79-1.27 mm 直径的焊锡丝 |
| USF-GTA-06 | 导向管和特氟龙送料咀, 0.6 mm (每包 10 个) |
| USF-GTA-12 | 导向管和特氟龙送料咀, 1.2 mm (每包 10 个) |
| USF-GTA-17 | 导向管和特氟龙送料咀, 1.7 mm (每包 10 个) |



所有升级套件均包含手柄和烙铁架。



手工焊接、拆焊和返修

CVC 和 STTC 烙铁头



温度系列指南和烙铁头规格 — CV 和 MX 系列

| 最高温度 | CVC 系列 | MX 系列 | 应用 |
|---------------|---|---|----------|
| 575 °F/302 °C | CVC-5xxx | STTC-5xx | 温度敏感 |
| 675 °F/357 °C | CVC-6xxx | STTC-0xx | |
| 775 °F/413 °C | CVC-7xxx | STTC-1xx | 通用标准 |
| 875 °F/468 °C | CVC-8xxx | STTC-8xxV1 | 陶瓷与高热能需求 |
| 950 °F/510 °C | CVC-9xxx | STTC-8xx | |
| 兼容: | 系统: MX-500、MX-5000、MX-5200、CV-500 和 CV-5200 手柄: MX-RM3E、MX-RM6E、MX-H1AV、MX-H7-SF、CV-H1-AV 和 CV-H7-AV | 系统: MX-500、MX-5000 和 MX-5200 手柄: MX-RM3E、MX-RM6E、MX-H1-AV 和 MX-H7-SF | |

请注意, 上述温度是加热体的最高温度。闲置温度取决于烙铁头的几何形状(最低 15 °C)。

斜面烙铁头

| | | | |
|--|--------------|-----------|---|
| | CVC-5BV6005A | STTC-546 | 细长型, (斜面/长度) 60° x 1 mm, (直径 x 长度) 0.50 x 14.2 mm |
| | CVC-6BV6005A | STTC-046 | |
| | CVC-7BV6005A | STTC-146 | |
| | CVC-8BV6005A | | |
| | CVC-9BV6005A | STTC-846 | |
| | CVC-5BV6018P | | (斜面/长度) 60° x 1.78 mm, 几何结构优化, 传输效率高, (直径 x 长度) 0.89 x 6.6 mm |
| | CVC-6BV6018P | | |
| | CVC-7BV6018P | STTC-147P | |
| | CVC-8BV6018P | | |
| | CVC-5BV6018R | STTC-547 | 细长型, (斜面/长度) 60° x 1.78 mm, (直径 x 长度) 0.89 x 14.2 mm |
| | CVC-6BV6018R | STTC-047 | |
| | CVC-7BV6018R | STTC-147 | |
| | CVC-8BV6018R | | |
| | CVC-9BV6018R | STTC-847 | |

凿型烙铁头

| | | | |
|--|--------------|-------------|--|
| | CVC-5CH0010P | | 几何结构优化, 传输效率高, (宽 x 长) 1.0 x 6.0 mm |
| | CVC-6CH0010P | STTC-025P | |
| | CVC-7CH0010P | STTC-125P | |
| | CVC-8CH0010P | STTC-825PV1 | |
| | CVC-9CH0010P | STTC-825P | |
| | CVC-5CH0010S | STTC-525 | (宽 x 长) 1.0 x 9.1 mm |
| | CVC-6CH0010S | STTC-025 | |
| | CVC-7CH0010S | STTC-125 | |
| | CVC-8CH0010S | STTC-825V1 | |
| | CVC-5CH0014P | | 几何结构优化, 传输效率高, (宽 x 长) 1.4 x 6.0 mm |
| | CVC-6CH0014P | | |
| | CVC-7CH0014P | STTC-138P | |
| | CVC-8CH0014P | STTC-838PV1 | |
| | CVC-9CH0014P | STTC-838P | |
| | CVC-5CH0014S | STTC-538 | (宽 x 长) 1.4 x 9.9 mm |
| | CVC-6CH0014S | STTC-038 | |
| | CVC-7CH0014S | STTC-138 | |
| | CVC-8CH0014S | STTC-838V1 | |
| | CVC-9CH0014S | STTC-838 | |
| | CVC-5CH0015R | STTC-599 | 弯曲 30°, 可以在显微镜下使用, (宽 x 长) 1.5 x 11.9 mm |
| | CVC-6CH0015R | STTC-099 | |
| | CVC-7CH0015R | STTC-199 | |
| | CVC-8CH0015R | | |
| | CVC-9CH0015R | STTC-899 | |

有关完整的烙铁头选择, 请访问 www.metcal.com



手工焊接、拆焊和返修

CVC 和 STTC 烙铁头



| 凿型烙铁头 | | | |
|-------|--------------|-------------|--|
| | CVC-5CH0018A | STTC-542 | 细长扁平, (宽 x 长) 1.78 x 16mm |
| | CVC-6CH0018A | STTC-042 | |
| | CVC-7CH0018A | STTC-142 | |
| | CVC-8CH0018A | | |
| | CVC-9CH0018A | STTC-842 | |
| | CVC-5CH0018S | STTC-537 | (宽 x 长) 1.78 x 9.9 mm |
| | CVC-6CH0018S | STTC-037 | |
| | CVC-7CH0018S | STTC-137 | |
| | CVC-8CH0018S | STTC-837V1 | |
| | CVC-9CH0018S | STTC-837 | |
| | CVC-5CH0018P | | 几何结构优化, 传输效率高, (宽 x 长) 1.8 x 6.0 mm |
| | CVC-6CH0018P | | |
| | CVC-7CH0018P | STTC-137P | |
| | CVC-8CH0018P | STTC-837PV1 | |
| | CVC-9CH0018P | STTC-837P | |
| | CVC-5CH0018R | STTC-598 | 弯曲 30°, 可以在显微镜下使用, (宽 x 长) 1.8 x 10.0 mm |
| | CVC-6CH0018R | STTC-098 | |
| | CVC-7CH0018R | STTC-198 | |
| | CVC-8CH0018R | | |
| | CVC-9CH0018R | STTC-898 | |
| | CVC-5CH0025P | | 几何结构优化, 传输效率高, (宽 x 长) 2.5 x 6.0 mm |
| | CVC-6CH0025P | | |
| | CVC-7CH0025P | STTC-136P | |
| | CVC-8CH0025P | STTC-836PV1 | |
| | CVC-9CH0025P | STTC-836P | |
| | CVC-5CH0025S | STTC-536 | (宽 x 长) 2.5 x 9.9 mm |
| | CVC-6CH0025S | STTC-036 | |
| | CVC-7CH0025S | STTC-136 | |
| | CVC-8CH0025S | STTC-836V1 | |
| | CVC-9CH0025S | STTC-836 | |
| | CVC-5CH0030S | STTC-513 | 几何结构优化, 传输效率高, (宽 x 长) 3.0 x 4.8 mm |
| | CVC-6CH0030S | STTC-013 | |
| | CVC-7CH0030S | STTC-113 | |
| | CVC-8CH0030S | | |
| | CVC-9CH0030S | STTC-813 | |
| | CVC-5CH0050A | STTC-565 | 细长型, (宽 x 长) 5.0 x 11.4 mm |
| | CVC-6CH0050A | STTC-065 | |
| | CVC-7CH0050A | STTC-165 | |
| | CVC-8CH0050A | | |
| | CVC-9CH0050A | STTC-865 | |
| | CVC-5CH0050S | STTC-517 | (宽 x 长) 5.0 x 7.6 mm |
| | CVC-6CH0050S | STTC-017 | |
| | CVC-7CH0050S | STTC-117 | |
| | CVC-8CH0050S | STTC-817V1 | |
| | CVC-9CH0050S | STTC-817 | |
| 锥型烙铁头 | | | |
| | CVC-5CN0003A | STTC-590 | 精密型, 细长, 适合狭小空间, (直径 x 长度) 0.25 x 13.2 mm |
| | CVC-6CN0003A | STTC-090 | |
| | CVC-7CN0003A | STTC-190 | |
| | CVC-8CN0003A | | |
| | CVC-9CN0003A | STTC-890 | |
| | CVC-5CN0004P | | 尖, 几何结构优化, 传输效率高, (直径 x 长度) 0.4 x 8.5 mm |
| | CVC-6CN0004P | | |
| | CVC-7CN0004P | STTC-145P | |
| | CVC-8CN0004P | | |
| | CVC-9CN0004P | STTC-845P | |

有关完整的烙铁头选择, 请访问 www.metcal.com

手工焊接、拆焊和返工

CVC 和 STTC 烙铁头



| 锥型烙铁头 | | | |
|-------|--------------|------------|--|
| | CVC-5CN0004R | STTC-526 | 尖, 弯曲 30°, 可以在显微镜下使用, (直径 x 长度) 0.4 x 7.9 mm |
| | CVC-6CN0004R | STTC-026 | |
| | CVC-7CN0004R | STTC-126 | |
| | CVC-8CN0004R | STTC-826V1 | |
| | CVC-9CN0004R | STTC-826 | |
| | CVC-5CN1304A | STTC-506 | 尖, 细长, (直径 x 长度) 0.4 x 13.7 mm |
| | CVC-6CN1304A | STTC-006 | |
| | CVC-7CN1304A | STTC-106 | |
| | CVC-8CN1304A | | |
| | CVC-9CN1304A | STTC-806 | |
| | CVC-5CN1404S | STTC-522 | 尖, (直径 x 长度) 0.4 x 8.4 mm |
| | CVC-6CN1404S | STTC-022 | |
| | CVC-7CN1404S | STTC-122 | |
| | CVC-8CN1404S | | |
| | CVC-9CN1404S | STTC-822 | |
| | CVC-5CN1504A | STTC-545 | 尖, 细长, (直径 x 长度) 0.4 x 14.7 mm |
| | CVC-6CN1504A | STTC-045 | |
| | CVC-7CN1504A | STTC-145 | |
| | CVC-8CN1504A | | |
| | CVC-9CN1504A | STTC-845 | |
| | CVC-5CN1604R | | 尖, 细长, 弯曲 30°, 可以在显微镜下使用 (直径 x 长度) 0.8 x 15 mm |
| | CVC-6CN1604R | | |
| | CVC-7CN1604R | | |
| | CVC-8CN1604R | | |
| | CVC-9CN1604R | | |
| | CVC-5CN0005A | STTC-543 | 尖, 细长, (直径 x 长度) 0.5 x 15.2 mm |
| | CVC-6CN0005A | STTC-043 | |
| | CVC-7CN0005A | STTC-143 | |
| | CVC-8CN0005A | | |
| | CVC-9CN0005A | STTC-843 | |
| | CVC-5CN0005R | STTC-544 | 尖, 细长, 弯曲 30°, 可以在显微镜下使用 (直径 x 长度) 0.5 x 14.5 mm |
| | CVC-6CN0005R | STTC-044 | |
| | CVC-7CN0005R | STTC-144 | |
| | CVC-8CN0005R | | |
| | CVC-9CN0005R | STTC-844 | |
| | CVC-5CN4805S | STTC-516 | 钝, 几何结构优化, 传输效率高, (直径 x 长) 0.5 x 4.8 mm |
| | CVC-6CN4805S | STTC-016 | |
| | CVC-7CN4805S | STTC-116 | |
| | CVC-8CN4805S | | |
| | CVC-9CN4805S | STTC-816 | |
| | CVC-5CN1608R | STTC-540 | 尖, 细长, 弯曲 30°, 可以在显微镜下使用 (直径 x 长度) 0.8 x 16 mm |
| | CVC-6CN1608R | STTC-040 | |
| | CVC-7CN1608R | STTC-140 | |
| | CVC-8CN1608R | STTC-840V1 | |
| | CVC-9CN1608R | STTC-840 | |
| | CVC-5CN0010A | STTC-501 | 细长, (直径 x 长度) 1.0 x 13.5 mm |
| | CVC-6CN0010A | STTC-001 | |
| | CVC-7CN0010A | STTC-101 | |
| | CVC-8CN0010A | | |
| | CVC-9CN0010A | STTC-801 | |
| | CVC-5CN0010P | | 几何结构优化, 传输效率高, (直径 x 长度) 1.0 x 6.5 mm |
| | CVC-6CN0010P | | |
| | CVC-7CN0010P | STTC-101P | |
| | CVC-8CN0010P | | |
| | CVC-9CN0010P | STTC-801P | |

如需了解我们完整的烙铁头选择, 请访问 www.metcal.com



手工焊接、拆焊和返工

HCV 和 HTC 高能需求烙铁头



温度指南与烙铁头规格 HCV/HTC

| 最高温度 | CV 系列 | MX 系列 | 应用 |
|---------------|---|-------------------------------------|---------|
| 775 °F/413 °C | HCV-7 | HTC-7 | 最标准 |
| 875 °F/468 °C | HCV-8 | HTC-8 | 陶瓷和高热需求 |
| 950 °F/510 °C | HCV-9 | HTC-9 | |
| 兼容: | 系统MX-5000、MX-5200、CV-5200 焊接枪: MX-H6-HTD、CV-H6-HTD、 CV-H7-HTD | 系统MX-5000、MX-5200 焊接枪: MX-H6-HTD | |

请注意, 上述温度是加热体的最高温度。闲置温度取决于烙铁头的几何形状。

高能需求 - 凿形

| | | | |
|--|--------------|--------------|----------------------------|
| | HCV-7CH0015S | 不适用 | 凿形, (宽 x 长) 1.47 x 10.4 mm |
| | HCV-8CH0015S | | |
| | HCV-9CH0015S | | |
| | HCV-7CH0018S | 不适用 | 凿形, (宽 x 长) 1.85 x 10 mm |
| | HCV-8CH0018S | | |
| | HCV-9CH0018S | | |
| | HCV-7CH0025S | HTC-7CH0025S | 凿形, (宽 x 长) 2.5 x 8 mm |
| | HCV-8CH0025S | HTC-8CH0025S | |
| | HCV-9CH0025S | HTC-9CH0025S | |
| | HCV-7CH0035S | 不适用 | 凿形, (宽 x 长) 3.5 x 10.4 mm |
| | HCV-8CH0035S | | |
| | HCV-9CH0035S | | |
| | HCV-7CH0053S | HTC-7CH0053S | 凿形, (宽 x 长) 5.3 x 8.3 mm |
| | HCV-8CH0053S | HTC-8CH0053S | |
| | HCV-9CH0053S | HTC-9CH0053S | |
| | HCV-7CH0080S | 不适用 | 凿形, (宽 x 长) 8.0 x 10.7 mm |
| | HCV-8CH0080S | | |
| | HCV-9CH0080S | | |
| | HCV-7CH0100S | 不适用 | 凿形, (宽 x 长) 10.0 x 10.8 mm |
| | HCV-8CH0100S | | |
| | HCV-9CH0100S | | |

如需了解我们完整的烙铁头选择, 请访问 [www .metcal.com](http://www.metcal.com)

手工焊接、拆焊和返修

HCV 和 HTC 高热需求烙铁头



| 高热需求 - V 型槽齿形 | | | |
|---------------|--------------|--------------|--|
| | HCV-7VG0025S | 不适用 | 用于引脚焊接的 V 形槽齿形, 槽 (宽 x 长) 1.0 x 2.8 mm, (宽 x 长) 2.5 x 8.3 mm |
| | HCV-8VG0025S | | |
| | HCV-9VG0025S | | |
| | HCV-7VG0053S | HTC-7VG0053S | 用于引脚焊接的 V 形槽齿形, 槽 (宽 x 长) 1.0 x 4 mm, (宽 x 长) 5.3 x 8.3 mm |
| | HCV-8VG0053S | HTC-8VG0053S | |
| | HCV-9VG0053S | HTC-9VG0053S | |
| 高热需求 - 刀片型 | | | |
| | HCV-7BL0015S | 不适用 | 刀片型, (宽 x 长) 10.0 x 9.1 mm |
| | HCV-8BL0015S | | |
| | HCV-9BL0015S | | |
| | HCV-7BL0020S | 不适用 | 刀片型, (宽 x 长) 20.0 x 9.1 mm |
| | HCV-8BL0020S | | |
| | HCV-9BL0020S | | |
| | HCV-7BL0025S | 不适用 | 刀片型, (宽 x 长) 25.0 x 9.1 mm |
| | HCV-8BL0025S | | |
| | HCV-9BL0025S | | |
| | HCV-7BL0035S | 不适用 | 刀片型, (宽 x 长) 35.0 x 9.1 mm |
| | HCV-8BL0035S | | |
| | HCV-9BL0035S | | |
| 高热需求 - 特殊型 | | | |
| | HCV-7CN0020S | HTC-7CN0020S | 锥形, (直径 x 长度) 2 x 8.3 mm |
| | HCV-8CN0020S | HTC-8CN0020S | |
| | HCV-9CN0020S | HTC-9CN0020S | |
| | HCV-7SL0070S | 不适用 | 槽型, 3.7 x 7.0 mm |
| | HCV-8SL0070S | | |
| | HCV-9SL0070S | | |
| | HCV-7BR0010S | 不适用 | 管型, 直径 X 宽度, 2.5 mm x 2.5 mm |
| | HCV-8BR0010S | | |
| | HCV-9BR0010S | | |

如需了解我们完整的烙铁头选择, 请访问 www.metcal.com



手工焊接、拆焊和返修

SMC 和 SMTC 焊接和返修烙铁头



温度系列指南和烙铁头规格 — CV/MX 系列

| 最高温度 | CV 系列 | MX 系列 | 应用 |
|---------------|---|--|---------|
| 575 °F/302 °C | SMC-5xxx | SMTC-5xx | 温度敏感 |
| 675 °F/357 °C | SMC-6xxx | SMTC-0xx | |
| 775 °F/413 °C | SMC-7xxx | SMTC-1xx | 通用标准 |
| 875 °F/468 °C | SMC-8xxx | SMTC-8xxV1 | 陶瓷与高热需求 |
| 950 °F/510 °C | SMC-9xxx | SMTC-8xx | |
| 兼容: | 系统: MX-500、MX-5000、MX-5200、CV-500 和 CV-5200 手柄: MX-RM3E、MX-RM6E、CV-H1-AV | 系统: MX-500、MX-5000 和 MX-5200 手柄: MX-RM3E、MX-H1-AV | |

请注意, 上述温度是加热体的最高温度, 闲置温度取决于烙铁头的几何形状 (最多低 15°C)。

这些烙铁头将通过 CV 系列电源提供数据, 但是由于其应用性质, 不需要 Connection Validation™ 功能, 因此未启用。

返修用刀片型烙铁头

| | | | |
|--|--------------|-------------|--|
| | SMC-5BL0010S | SMTC-560 | 焊盘除锡用刀片型, A = 10.59 mm H = 9.19 mm |
| | SMC-6BL0010S | SMTC-060 | |
| | SMC-7BL0010S | SMTC-160 | |
| | SMC-8BL0010S | | |
| | SMC-9BL0010S | SMTC-860 | |
| | SMC-5BL0015H | | 焊盘除锡用刀片型, A = 15 mm H = 9.12 mm |
| | SMC-6BL0015H | SMTC-0BL150 | |
| | SMC-7BL0015H | SMTC-1BL150 | |
| | SMC-8BL0015H | | |
| | SMC-9BL0015H | SMTC-8BL150 | |
| | SMC-5BL0016S | SMTC-561 | 焊盘除锡用刀片型, A = 15.93 mm H = 9.19 mm |
| | SMC-6BL0016S | SMTC-061 | |
| | SMC-7BL0016S | SMTC-161 | |
| | SMC-8BL0016S | | |
| | SMC-9BL0016S | SMTC-861 | |
| | SMC-5BL0022S | SMTC-562 | 焊盘除锡用刀片型, A = 21.01 mm H = 9.19 mm |
| | SMC-6BL0022S | SMTC-062 | |
| | SMC-7BL0022S | SMTC-162 | |
| | SMC-8BL0022S | | |
| | SMC-9BL0022S | SMTC-862 | |
| | SMC-5BL0025H | | 焊盘除锡用刀片型, A = 25 mm H = 9.12 mm |
| | SMC-6BL0025H | SMTC-0BL250 | |
| | SMC-7BL0025H | SMTC-1BL250 | |
| | SMC-8BL0025H | | |
| | SMC-9BL0025H | SMTC-8BL250 | |
| | SMC-5BL0035H | | 焊盘除锡用刀片型, A = 35 mm H = 9.12 mm |
| | SMC-6BL0035H | SMTC-0BL350 | |
| | SMC-7BL0035H | SMTC-1BL350 | |
| | SMC-8BL0035H | | |
| | SMC-9BL0035H | SMTC-8BL350 | |

马蹄型烙铁头

| | | | |
|--|--------------|-----------|--|
| | SMC-5HF6009S | SMTC-5175 | 微型马蹄, (斜面/长度) 60°x 1.54 mm, (直径 x 长度) 0.77 x 11.67 mm |
| | SMC-6HF6009S | SMTC-0175 | |
| | SMC-7HF6009S | SMTC-1175 | |
| | SMC-8HF6009S | | |
| | SMC-9HF6009S | SMTC-8175 | |
| | SMC-5HF6011S | SMTC-5174 | 微型马蹄, (斜面/长度) 60°x 1.5 mm, 细长型, (直径 x 长度) 0.75 x 16.51 mm |
| | SMC-6HF6011S | SMTC-0174 | |
| | SMC-7HF6011S | SMTC-1174 | |
| | SMC-8HF6011S | | |
| | SMC-9HF6011S | SMTC-8174 | |

有关完整的烙铁头选择, 请访问 www.metcal.com



手工焊接、拆焊和返修

SMC 和 SMTC 焊接和返修烙铁头



| 马蹄型烙铁头 | | | |
|----------|--------------|-----------|--|
| | SMC-5HF0015V | | 凹槽马蹄型, (斜面/长度) 60° x 3 mm, (直径 x 长度) 1.5 x 11.6 mm |
| | SMC-6HF0015V | SMTC-0184 | |
| | SMC-7HF0015V | SMTC-1184 | |
| | SMC-8HF0015V | | |
| | SMC-9HF0015V | | |
| | SMC-5HF6015S | | 马蹄型, (斜面/长度) 30° x 1.76 mm, 细长型, (直径 x 长度) 1.52 x 16.51 mm |
| | SMC-6HF6015S | SMTC-0167 | |
| | SMC-7HF6015S | SMTC-1167 | |
| | SMC-8HF6015S | | |
| | SMC-9HF6015S | SMTC-8167 | |
| | SMC-5HF0020V | | 凹槽马蹄型, (斜面/长度) 60° x 3.82 mm (直径 x 长度) 1.91 x 11.6 mm |
| | SMC-6HF0020V | SMTC-0185 | |
| | SMC-7HF0020V | SMTC-1185 | |
| | SMC-8HF0020V | | |
| | SMC-9HF0020V | | |
| | SMC-5HF6020S | | 马蹄型, (斜面/长度) 60° x 4.06 mm, (直径 x 长度) 2.03 x 15.24 mm |
| | SMC-6HF6020S | SMTC-0169 | |
| | SMC-7HF6020S | SMTC-1169 | |
| | SMC-8HF6020S | | |
| | SMC-9HF6020S | SMTC-8169 | |
| | SMC-5HF0030V | | 凹槽马蹄型, (斜面/长度) 60° x 6 mm, (直径 x 长度) 3.0 x 11.6 mm |
| | SMC-6HF0030V | SMTC-0186 | |
| | SMC-7HF0030V | SMTC-1186 | |
| | SMC-8HF0030V | | |
| | SMC-9HF0030V | | |
| | SMC-5HF6033S | SMTC-5147 | 马蹄型, (斜面/长度) 60° x 6.6 mm, 细长型, (直径 x 长度) 3.3 x 17.78 mm |
| | SMC-6HF6033S | SMTC-0147 | |
| | SMC-7HF6033S | SMTC-1147 | |
| | SMC-8HF6033S | | |
| | SMC-9HF6033S | SMTC-8147 | |
| 特殊返修用烙铁头 | | | |
| | SMC-5HK0005S | SMTC-5172 | 弯钩型, 用于对 J 型引线部件的触点进行精密拖焊和点对点焊接, 弯曲 30°, (直径 x 长度) 0.51 x 15.24 mm |
| | SMC-6HK0005S | SMTC-0172 | |
| | SMC-7HK0005S | SMTC-1172 | |
| | SMC-8HK0005S | | |
| | SMC-9HK0005S | SMTC-8172 | |
| 刀型烙铁头 | | | |
| | SMC-5KN0025S | | 刀型, 45° 角, 上锡长度 2.03 mm (宽 x 长) 2.0 x 12.38 mm |
| | SMC-6KN0025S | SMTC-0165 | |
| | SMC-7KN0025S | SMTC-1165 | |
| | SMC-8KN0025S | | |
| | SMC-9KN0025S | | |
| | SMC-5KN0048S | SMTC-5161 | 刀型, 45° 角, 上锡长度 2.03 mm (宽 x 长) 4.83 x 16.51 mm |
| | SMC-6KN0048S | SMTC-0161 | |
| | SMC-7KN0048S | SMTC-1161 | |
| | SMC-8KN0048S | | |
| | SMC-9KN0048S | | |
| | SMC-5KN0048W | SMTC-5173 | 刀型, 45° 角, 上锡长度 5.84 mm (宽 x 长) 4.83 x 16.51 mm |
| | SMC-6KN0048W | SMTC-0173 | |
| | SMC-7KN0048W | SMTC-1173 | |
| | SMC-8KN0048W | | |
| | SMC-9KN0048W | SMTC-8173 | |

有关完整的烙铁头选择, 请访问 www.metcal.com

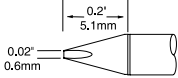
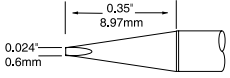
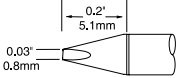
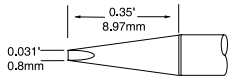
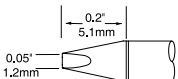


温度系列指南和烙铁头规格 — UFC 系列/UFTC 系列

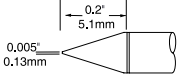
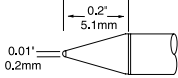
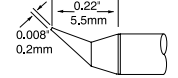
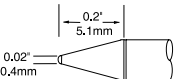

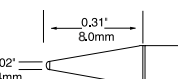
| 最高温度 | CV 系列 | MX 系列 | 应用 |
|---------------|-------------------------------------|--|------|
| 675 °F/357 °C | UFC-6 | UFTC-6 | 温度敏感 |
| 775 °F/413 °C | UFC-7 | UFTC-7 | 通用标准 |
| 兼容: | 系统: CV-500, CV-5200 手柄: CV-H2-UF | 系统: MX-500, MX-5000 和 MX-5200 手柄: MX-H2-U | |

请注意, 上述温度是加热体的最高温度, 闲置温度取决于烙铁头的几何形状 (最低 15 °C)。

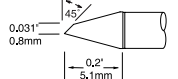
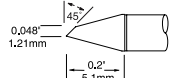
Ultra-Fine 凿型烙铁头

| | | | |
|---|--------------|-------------|-------------------------|
|  | UFC-6CH5106S | UFTC-6CH06 | (宽 x 长) 0.6 x 5.1 mm |
| | UFC-7CH5106S | UFTC-7CH06 | |
|  | UFC-6CH9006S | UFTC-6CHL06 | 细长型, (宽 x 长) 0.6 x 9 mm |
| | UFC-7CH9006S | UFTC-7CHL06 | |
|  | UFC-6CH5108S | UFTC-6CH08 | (宽 x 长) 0.8 x 5.1 mm |
| | UFC-7CH5108S | UFTC-7CH08 | |
|  | UFC-6CH9008S | UFTC-6CHL08 | 细长型, (宽 x 长) 0.8 x 9 mm |
| | UFC-7CH9008S | UFTC-7CHL08 | |
|  | UFC-6CH5112S | UFTC-6CH12 | (宽 x 长) 1.2 x 5.1 mm |
| | UFC-7CH5112S | UFTC-7CH12 | |

Ultra-Fine 锥型烙铁头

| | | | |
|---|--------------|-------------|--|
|  | UFC-6CN5101S | UFTC-6CN01 | (直径 x 长度) 0.13 x 5.1 mm |
| | UFC-7CN5101S | UFTC-7CN01 | |
|  | UFC-6CN5102S | UFTC-6CN02 | (直径 x 长度) 0.2 x 5.1 mm |
| | UFC-7CN5102S | UFTC-7CN02 | |
|  | UFC-6CN5502R | UFTC-6CNB02 | 弯曲 30°, 可以在显微镜下使用, (直径 x 长度) 0.2 x 5.5 mm |
| | UFC-7CN5502R | UFTC-7CNB02 | |
|  | UFC-6CN5504S | UFTC-6CN04 | 0.4 x 5.1 mm |
| | UFC-7CN5504S | UFTC-7CN04 | |
|  | UFC-6CN5504R | UFTC-6CNB04 | 弯曲 30°, 可以在显微镜下使用, 0.4 x 5.6 mm |
| | UFC-7CN5504R | UFTC-7CNB04 | |
|  | UFC-6CN8004S | UFTC-6CNL04 | 用于狭小空间, 细长型, 0.4 x 8.0 mm |
| | UFC-7CN8004S | UFTC-7CNL04 | |

Ultra-Fine 马蹄型烙铁头

| | | | |
|---|--------------|--------------|---|
|  | UFC-6HF5108S | UFTC-6DRH408 | 微型马蹄, (斜面/长度) 45° x 1.13 mm, (直径 x 长度) 0.8 x 5.1 mm |
| | UFC-7HF5108S | UFTC-7DRH408 | |
|  | UFC-6HF5112S | UFTC-6DRH412 | 微型马蹄, (斜面/长度) 45° x 1.71 mm, (直径 x 长度) 1.21 x 5.1 mm |
| | UFC-7HF5112S | UFTC-7DRH412 | |

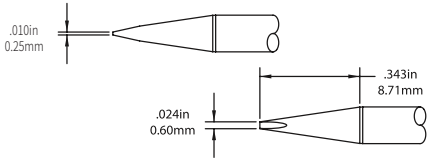
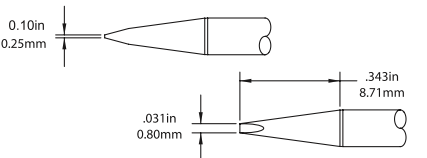
有关完整的烙铁头选择, 请访问 www.metcal.com

温度系列指南和烙铁头规格 — UFT 系列

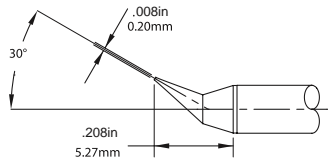
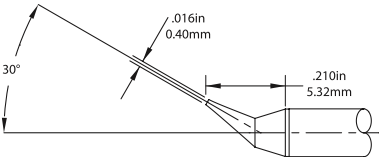
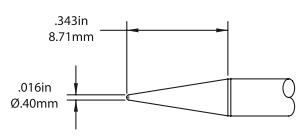
| 最高温度 | CV 系列 | 应用 |
|---------------|---------------------------------|------|
| 675 °F/357 °C | UFT-6 | 温度敏感 |
| 775 °F/413 °C | UFT-7 | 通用标准 |
| 兼容: | 系统: CV-500, CV5200 手柄: CV-H4UFT | |

请注意, 上述温度是加热体的最高温度, 闲置温度取决于烙铁头的几何形状。这些烙铁头将通过 CV 电源提供数据, 但是由于其应用性质, 不需要 Connection Validation™ 功能, 因此未启用。所有镊型烙铁头均成对售卖!

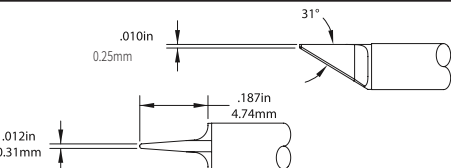
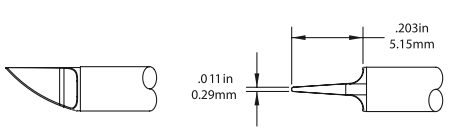
Ultra-Fine 镊型烙铁头 — 凿型

| | | |
|---|--------------|-----------------------------|
|  | UFT-6CH9006S | (宽 x 长) 0.6 x 8.71 mm, 成对售卖 |
| | UFT-7CH9006S | |
|  | UFT-6CH9008S | (宽 x 长) 0.8 x 8.71 mm, 成对售卖 |
| | UFT-7CH9008S | |

Ultra-Fine 镊型烙铁头 — 锥型

| | | |
|---|--------------|---|
|  | UFT-6CN5502R | 锥型, 弯曲, 可以在显微镜下使用, (直径 x 长度) 0.2 x 5.27 mm, 成对售卖 |
| | UFT-7CN5502R | |
|  | UFT-6CN5504R | 锥型, 弯曲, 可以在显微镜下使用, (直径 x 长度) 0.4 x 5.3 mm, 成对售卖 |
| | UFT-7CN5504R | |
|  | UFT-6CN8004S | 锥型, (直径 x 长度) 0.4 x 8.7 mm, 成对售卖 |
| | UFT-7CN8004S | |

Ultra-Fine 镊型烙铁头 — 高功率楔型

| | | |
|---|--------------|--|
|  | UFT-6PW3150S | 功率楔型, 两种使用方式, 烙铁尖或长边, (直径 x 长度) 0.31 x 4.74 mm, 成对售卖 |
| | UFT-7PW3150S | |
|  | UFT-6PW2954C | 功率楔型, 两种使用方式, 烙铁尖或长边, (直径 x 长度) 0.29 x 5.15 mm, 成对售卖 |
| | UFT-7PW2954C | |

有关完整的烙铁头选择, 请访问 www.metcal.com

手工焊接、拆焊和返修

PTC 和 PTTC 镊型烙铁头



温度系列指南和烙铁头规格 — PTC/PTTC 系列

| 最高温度 | CV 系列 | MX 系列 | 应用 |
|---------------|--|--|---------|
| 675 °F/357 °C | PTC-6 | PTTC-6 | 温度敏感 |
| 775 °F/413 °C | PTC-7 | PTTC-7 | 通用标准 |
| 875 °F/468 °C | PTC-8 | | 陶瓷与高热需求 |
| 950 °F/510 °C | PTC-9 | PTTC-8 | |
| 兼容: | 系统: MX-500、MX-5000、MX-5200、CV-5200 手柄: MX-PTZ、CV-H4-PTZ | 系统: MX-500、MX-5000 和 MX-5200 手柄: MX-PTZ | |

请注意, 上述温度是加热体的最高温度, 闲置温度取决于烙铁头的几何形状 (最低 15°C)。

弯头

| | | | |
|--|--------------|-----------|---|
| | PTC-6CN1404A | | 锥型, 弯曲 30°, (直径 x 长度) 0.4 mm x 14.3 mm (0.016" x 0.56"), 成对售卖 |
| | PTC-7CN1404A | PTTC-701B | |
| | PTC-8CN1404A | | |
| | PTC-9CN1404A | PTTC-801B | |
| | PTC-6FB1235R | PTTC-608B | 弯曲 30°, 刀片型, (宽 x 长) 3.2 mm x 12.1 mm (0.14" x 0.48"), 成对售卖 |
| | PTC-7FB1235R | PTTC-708B | |
| | PTC-8FB1235R | | |
| | PTC-9FB1235R | PTTC-808B | |

刀片型

| | | | |
|--|--------------|----------|---|
| | PTC-6CH1713A | PTTC-602 | 刀片型, (宽 x 长), 1.27 mm x 16.5 mm (0.05" x 0.65"), 成对售卖 |
| | PTC-7CH1713A | PTTC-702 | |
| | PTC-8CH1713A | | |
| | PTC-9CH1713A | PTTC-802 | |
| | PTC-6CH1720A | PTTC-603 | 刀片型, (宽 x 长) 2 mm x 16.5 mm (0.08" x 0.65"), 成对售卖 |
| | PTC-7CH1720A | PTTC-703 | |
| | PTC-8CH1720A | | |
| | PTC-9CH1720A | PTTC-803 | |
| | PTC-6BL1306R | PTTC-604 | 刀片型, (宽 x 长) 6.35 mm x 12.7 mm (0.25" x 0.5"), 成对售卖 |
| | PTC-7BL1306R | PTTC-704 | |
| | PTC-8BL1306R | | |
| | PTC-9BL1306R | PTTC-804 | |
| | PTC-6BL1316R | PTTC-605 | 刀片型, (宽 x 长) 15.75 mm x 12.7 mm (0.63" x 0.5"), 成对售卖 |
| | PTC-7BL1316R | PTTC-705 | |
| | PTC-8BL1316R | | |
| | PTC-9BL1316R | PTTC-805 | |
| | PTC-6BL1321R | PTTC-606 | 刀片型, (宽 x 长) 20.6 mm x 12.7 mm (0.81" x 0.5"), 成对售卖 |
| | PTC-7BL1321R | PTTC-706 | |
| | PTC-8BL1321R | | |
| | PTC-9BL1321R | PTTC-806 | |
| | PTC-6BL1328R | PTTC-607 | 刀片型, (宽 x 长) 28 mm x 12.7 mm (1.1" x 0.05"), 成对售卖 |
| | PTC-7BL1328R | PTTC-707 | |
| | PTC-8BL1328R | | |
| | PTC-9BL1328R | PTTC-807 | |

锥型

| | | | |
|--|--------------|----------|--|
| | PTC-6CN2304A | PTTC-601 | 锥型, (直径 x 长度) 0.4 mm x 19 mm (0.016"x0.7"), 成对售卖 |
| | PTC-7CN2304A | PTTC-701 | |
| | PTC-8CN2304A | | |
| | PTC-9CN2304A | PTTC-801 | |

有关完整的烙铁头选择, 请访问 www.metcal.com



手工焊接、拆焊和返修

DSC 和 STDC 吸锡烙铁头



温度系列指南和烙铁头规格 — DSC/STDC 系列

| 最高温度 | CV 系列 | MX 系列 | 应用 |
|---------------|--|---|---|
| 675 °F/357 °C | DSC-6 | STDC-0 | 温度敏感 |
| 775 °F/413 °C | DSC-7 | STDC-1 / 7xxL | 通用标准 |
| 875 °F/468 °C | DSC-8 | | 陶瓷与高热需求 |
| 950 °F/510 °C | DSC-9 | STDC-8 | |
| 兼容: | 系统: MX-500、MX-5000、 MX-5200、CV-500 和 CV-5200 手柄: MX-DS1 和 CV-H5-DS | 系统: MX-500、MX-5000 和 MX-5200 手柄: MX-DS1 | DSC-xxxA / STDC-xxxL = 细长型拆焊烙铁头, 用于拆除高密度封装 PCB 的部件。 |

请注意, 上述温度是加热体的最高温度, 闲置温度取决于烙铁头的几何形状 (最低 15°C)。这些烙铁头将通过 CV 系列电源提供数据, 但是由于其应用性质, 不需要 Connection Validation™ 功能, 因此未启用。

| | | 标准 | A | B | C |
|-------------------|--------------|-----------|---------|----------|----------|
| <p>Standard</p> | DSC-6CN0006S | STDC-002 | 0.64 mm | 1.40 mm | 11.43 mm |
| | DSC-7CN0006S | STDC-102 | | | |
| | DSC-8CN0006S | | | | |
| | DSC-9CN0006S | STDC-802 | 0.76 mm | 1.68 mm | 11.17 mm |
| | DSC-6CN0008S | STDC-003 | | | |
| | DSC-7CN0008S | STDC-103 | | | |
| | DSC-8CN0008S | | 1.02 mm | 1.78 mm | 10.92 mm |
| | DSC-9CN0008S | STDC-803 | | | |
| | DSC-6CN0010S | STDC-004 | | | |
| | DSC-7CN0010S | STDC-104 | 1.27 mm | 2.03 mm | 10.66 mm |
| | DSC-8CN0010S | | | | |
| | DSC-9CN0010S | STDC-804 | | | |
| DSC-6CN0013S | STDC-005 | 1.52 mm | 2.29 mm | 10.41 mm | |
| DSC-7CN0013S | STDC-105 | | | | |
| DSC-8CN0013S | | | | | |
| DSC-9CN0013S | STDC-805 | 2.41 mm | 3.18 mm | 9.14 mm | |
| DSC-6CN0015S | STDC-006 | | | | |
| DSC-7CN0015S | STDC-106 | | | | |
| DSC-8CN0015S | | 2.41 mm | 3.18 mm | 9.14 mm | |
| DSC-9CN0015S | STDC-806 | | | | |
| DSC-6CN0024S | STDC-007 | | | | |
| DSC-7CN0024S | STDC-107 | 0.76 mm | 1.68 mm | 21.33 mm | |
| DSC-8CN0024S | | | | | |
| DSC-9CN0024S | STDC-807 | | | | |
| <p>Long Reach</p> | DSC-6CN0008A | | 1.02 mm | 1.79 mm | 21.08 mm |
| | DSC-7CN0008A | STDC-703L | | | |
| | DSC-8CN0008A | | | | |
| | DSC-9CN0008A | STDC-803L | 1.27 mm | 2.03 mm | 20.82 mm |
| | DSC-6CN0010A | | | | |
| | DSC-7CN0010A | STDC-704L | | | |
| | DSC-8CN0010A | | 1.27 mm | 2.03 mm | 20.82 mm |
| | DSC-9CN0010A | STDC-804L | | | |
| | DSC-6CN0013A | | | | |
| | DSC-7CN0013A | STDC-705L | 1.27 mm | 2.03 mm | 20.82 mm |
| | DSC-8CN0013A | | | | |
| | DSC-9CN0013A | STDC-805L | | | |

有关完整的烙铁头选择, 请访问 www.metcal.com



MFR-2200 系列

具有双输出功能, 允许用户选择操作一个焊手柄或同时操作两个焊手柄。

MFR-2200 系统提供三种焊手柄供选择而且还有另外两种手柄可作为升级套件提供, 包括拆焊手柄 (见第 30 页和 34)



MFR-1100 单输出系列

专为最小化培训投入、最大化应用解决方案和提高生产率而设计。

此系列设计紧凑、功能多样, 可与分体式烙铁头、一体式烙铁头或者镊型烙铁头的手柄使用。升级套件中还提供了车间气源拆焊选项 (见第 30 和 34 页)



| 系统规格 | MFR-PS1100 | MFR-PS2200 |
|---------------|--------------------------------------|----------------------|
| 输入电压 | 100 - 240 VAC, 接地电路, 50/60 Hz | |
| 额定功耗 | 最大 70 W。 | 最大 130 W。 |
| 输出功率 | 可变, 最大 60 W*。 | 可变, 最大 2 x 60 W* |
| 输出频率 | 450 KHz | |
| 加热方式 | 电磁感应, SmartHeat* | |
| 连接 | 单端口 | 双端口 |
| 主机尺寸宽 x 深 x 高 | 90 x 200 x 152.5 mm | 120 x 200 x 152.5 mm |
| 主机重量 | 2.3 kg (5.05 lb) | 2.97 kg (6.55 lb) |
| 认证/标识 | cTUVus, CE | |
| 主机对地电压 | < 2 mV | |
| 烙铁头对地电阻 | < 2 欧姆 | |
| 接地监测测 | 实时 | |
| 表面电阻率 | 10 ⁵ - 10 ⁹ 欧姆 | |
| 闲置温度稳定性 | 静止空气中为 1.1 °C (2 °F) | |
| 烙铁头温度精度 | 符合或超过 IPC J-STD-001 标准 | |
| 保修 | 1 年 | |

射频 SmartHeat 技术可提供更大的功率。

主要功能和优点

- SmartHeat® 技术为高热能需求应用提供了卓越的热能控制
- 单路输出或双路同时输出允许采用单手柄/双手柄
- 有五种手柄供选择, 增加了在一个系统上进行焊接、拆焊 (升级套件) 与返修的应用解决方案
- 每个手柄都配有一系列广泛的烙铁头, 可实现最大灵活性
- 符合人体工学的手柄, 能确保操作员安全与舒适

手工焊接、拆焊和返修

MFR-2200 和 MFR-1100 系列



MFR-H1-SC2
一体式烙铁头焊接手柄

MFR-H2-ST2
分体式烙铁头焊接手柄

MFR-H4-TW
镊型手柄

MFR-H6-SSC
SSC 烙铁头手柄

WS1
焊接烙铁架

WS2
圆形焊接烙铁架

MFR-WSPT
镊型烙铁架

MFR-2200 系列

| 零件编号 | 电源供应器 | 焊接手柄 | | | Tip Saver 烙铁架 | |
|----------|------------|------------|------------|-----------|---------------|----------|
| | MFR-PS2200 | MFR-H1-SC2 | MFR-H2-ST2 | MFR-H4-TW | WS1 | MFR-WSPT |
| MFR-2210 | • | • | | | • | |
| MFR-2211 | • | •• | | | •• | |
| MFR-2220 | • | | • | | • | |
| MFR-2222 | • | | • | | •• | |
| MFR-2240 | • | | | • | | • |
| MFR-2241 | • | • | | • | • | • |

*请参阅第 33 页的焊接手柄和更多附件

MFR-1100 系列

| 零件编号 | 电源供应器 | 焊接手柄 | | | | Tip Saver 烙铁架 | | |
|----------|------------|------------|------------|-----------|------------|---------------|----------|-----|
| | MFR-PS1100 | MFR-H1-SC2 | MFR-H2-ST2 | MFR-H4-TW | MFR-H6-SSC | WS1 | MFR-WSPT | WS2 |
| MFR-1110 | • | • | | | | • | | |
| MFR-1120 | • | | • | | | • | | |
| MFR-1140 | • | | | • | | | • | |
| MFR-1160 | • | | | | • | | | • |
| MFR-1161 | • | • | | | • | • | | • |

*请参阅第 33 页的焊接手柄和更多附件

适用焊接烙铁头 (部分清单)

SxP
焊接烙铁头



RxP
返修烙铁头



全部产品
系列见第 37-38 页

SxV
焊接烙铁头

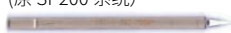


CxV
刀片型烙铁头



全部产品系列见第 35-36 页

SSC
焊接烙铁头
(原 SP200 系统)



TxP
镊型烙铁头



全部产品系列见第 39-40 页

配件

MFR-CA3

用于分体式烙铁头手柄的发热芯组件
(MFR-H2-ST2)

WS1G

自动休眠烙铁架, 绿色

MFR-PM70

功率计

AC-CP2

烙铁头拆卸垫

AC-BP

用于烙铁架的铜丝球(10 件装)

MFR-1150 拆焊系统

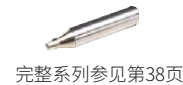
带文丘里烙铁架, 提供紧凑且简便的车间气源选项。

Metcal 的 MFR-1150 拆焊系统是一种强大且极具成本效益的系统, 占用空间极小。MFR-1150 在烙铁架中内置有强大的 0.85 bar 真空吸力, 这使通孔拆焊变得既干净又容易。

MFR-1150 系统包括带有易于更换且大容量焊锡收集室的拆焊枪, 以确保最大限度减少停机时间。拆焊枪可以轻松转换为铅笔式握把, 以便进行额外控制。Metcal 提供多种长寿命的拆焊烙铁头, 可让您的设备高效工作。



DxP
拆焊烙铁头



完整系列参见第38页



取下握把进行铅笔式配置



收集室更换

主要特点和优点

文丘里烙铁架

二合一拆焊手柄 (枪式或铅笔式)

MFR-H5-DS 和 MFR-WSDSX

可搭配所有 MFR 系统使用
(在 MFR-UK5 升级套件中提供)

采用 DxP 拆焊烙铁头和可更换发热芯组件 (MFR-HDCA)



MFR-UK5 升级套件
与所有 MFR 系列电源兼容

| MFR-H5-DS 拆焊手柄 | |
|----------------|---|
| 焊握手柄电缆长度 | 152 cm (60"), 防烧灼, ESD 静电防护安全认证 |
| 手柄接头 | 8 针电源接头 |
| MFR-WSDSX 烙铁架 | |
| 输入电压 | 24 V |
| 输入功率 | 15 W |
| 烙铁架尺寸 | 100 mm x 200 mm x 140 mm (4" x 8" x 5.5") |
| 噪声级 | < 55 dB |
| 建议输入气压 | 550 kPa (80 PSI) - 仅车间气源 |
| 真空吸力 | 0.85 bar (25" Hg) |

| 产品型号 | 说明 |
|------------|-------------------|
| MFR-1150 | 完整系统(包括下列零件) |
| MFR-PS1100 | 电源 |
| MFR-H5-DS | 拆焊手柄 |
| MFR-WSDSX | 带文丘里盒的烙铁架, 用于拆焊手柄 |
| MFR-FTKIT | 配件和气管套件 |
| AC-TC | 拆焊烙铁头清洁工具 |
| AC-CP2 | 烙铁头拆卸垫 |

MFR-1350 拆焊和返修系统

带有创新的拆焊手柄，以及带有内置泵的电，提供 0.7 bar 真空吸力，使通孔拆焊轻松简单。



SxP

焊接烙铁头



完整系列参见第 37 页

DxP

拆焊烙铁头



完整系列参见第 39 页

RxP

返修烙铁头



完整系列参见第 38 页

| 系统规格 - MFR-PS130 | |
|------------------|---|
| 输入电压 | 100 - 240 VAC, 接地电路, 50/60 Hz |
| 额定功耗 | 最大 110 W |
| 输出功率 | 可变, 最大 60 W* |
| 输出频率 | 450 KHz |
| 加热方式 | 电磁感应, SmartHeat® |
| 通道 | 可切换双端口 |
| 电源主机尺寸W x D x H | 170 x 200 x 152.5 mm (6.7" x 7.9" x 6") |
| 电源主机重量 | 3.9 kg (8.6 lb) |
| 认证/标识 | cTUVus, CE |
| 烙铁头对地电位 | < 2 mV |
| 烙铁头对地电阻 | < 2 Ohm |
| 接地监测 | 实时 |
| 表面电阻率 | 10 ⁵ - 10 ⁹ 欧姆 |
| 闲置温度稳定性 | 在静止空气中为 1.1°C (2°F) |
| 烙铁头温度精度 | 符合或高于 IPC J-STD-001 标准 |
| 真空吸力 | 0.7 bar (真空泵在海平面上的气压为 21" Hg) |
| 噪声级 | < 55 dB |
| 保修期 | 1 年 |

*RF SmartHeat® 技术提供更高的功率。



| 零件编号 | 说明 |
|------------|-----------------------------------|
| MFR-1350 | 带有内置泵的拆焊系统包含电源、拆焊手柄和烙铁架 |
| MFR-1351 | 带有内置泵的焊接/拆焊系统包含电源、拆焊手柄、焊接手柄和两个烙铁架 |
| MFR-PS1300 | 电源 |
| MFR-H5-DS | 拆焊手柄 |
| MFR-H1-SC2 | 一体式烙铁头焊接手柄 |
| MFR-WSDSU | 用于拆焊手柄的烙铁架 |
| WS1 | 用于焊接手柄的烙铁架 |

主要特点和优点

- 强大的独立真空泵
- 符合人体工学的灵活型二合一手柄
- 可循环使用的大容量锡渣收集室
- 快速且易于更换的收集室
- 双路切换输出
- 由 SmartHeat® 技术支持
- 与原先的 MFR 拆焊系列兼容

PS-900 生产焊接系统

Metcal 的 PS-900 焊接系统, 由 SmartHeat® 技术支持, 是一款强大且极具成本效益的焊接系统, 占用台面空间极小。PS-900 设计用于无铅焊接、多层线路板和高热能需求的部件。

Metcal 的 PS-900-Solar 系统是专为太阳能电池应用而设计的特殊封装, 带有一根延长电缆和一个专门的高热能设计 STV-DRH440A 马蹄型烙铁头。



主要特点和优点

SmartHeat® 温度控制

符合人体工学的轻便手柄

坚固的铸铝外壳

对烙铁头 **增加了** 镀层厚度

低成本、可快速更换的发热芯

系统规格 - PS-PW900

| | |
|-----------------|--|
| 输入电压 | 100 - 240 VAC, 接地电路, 50/60 H |
| 额定功耗 | 最大 90 W |
| 输出功率 | 可变, 最大 60 W* |
| 输出频率 | 450 KHz |
| 加热方式 | 电磁感应, SmartHeat® |
| 通道 | 单端口 |
| 电源主机尺寸W x D x H | 80 x 160 x 115 mm (3.1" x 6.3" x 4.5") |
| 电源主机重量 | 1.12 kg |
| 认证/标识 | cTUVus, CE |
| 烙铁头对地电压 | < 2 mV |
| 烙铁头对地电阻 | < 2 Ohm |
| 表面电阻率 | 10 ⁵ - 10 ⁶ 欧姆 |
| 闲置温度稳定性 | 在静止空气中为 1.1°C (2°F) |
| 烙铁头温度精度 | 符合或高于 IPC J-STD-001 标准 |
| 保修期 | 1 年 |

*RF SmartHeat® 技术提供更高的功率。

| 零件编号 | 说明 |
|-----------|------------------------------|
| PS-900 | 完整系统 |
| 完整系统 | |
| PS-PW900 | 1 电源 |
| PS-HC3 | 2 手柄 (PS-H3) 和发热芯组件 (PS-CA3) |
| WS2-NS | 3 烙铁架, 黑色 |
| SFV-CH15A | 6 凿型焊接烙铁头 1.5 mm (.06") |
| AC-CP2 | 烙铁头拆卸垫 |

其他可用附件

| | |
|--------|-----------------------------------|
| PS-H3 | 4 仅手柄, 无 PS-CA3 发热芯组件 |
| PS-CA3 | 5 仅用于 SxV 焊接烙铁头和 CxV 刀片型烙铁头的发热芯组件 |
| WS2 | 自动休眠式烙铁架, 黑色 |
| WS2G | 自动休眠式烙铁架, 绿色 |

SxV

分体式烙铁头



完整系列参见第 35-36 页

CxV

刀片型烙铁头



完整系列参见第 36 页

| 零件编号 | 说明 |
|--------------|--------------------------------------|
| PS-900-Solar | 完整的太阳能焊接系统 |
| 包含下列零件 | |
| PS-PW900 | 电源 |
| PS-900-PC9 | 带长线的手柄 (274cm / 9 英尺) 和 PS-CA3 发热芯组件 |
| STV-DRH440A | 焊接烙铁头 |
| WS2-NS | 烙铁架 |
| AC-CP2 | 烙铁架 |



手柄和替换式发热芯

| | | |
|------------|---|--------------------------------------|
| PS-HC3 | | 带有 PS-CA3 发热芯组件的焊接手柄 (PS-900) |
| PS-H3 | 1 | 不带发热芯组件的焊接手柄 (PS-900) |
| PS-CA3 | 2 | 用于 PS-HC3 / PS-H3 手柄 (PS-900) 的发热芯组件 |
| MFR-H1-SC2 | 3 | 一体式烙铁头焊接/返修手柄 (MFR) |
| MFR-H2-ST2 | 4 | 分体式烙铁头焊接手柄 (MFR) |
| MFR-CA3 | | 用于 MFR-H2-ST2 手柄 (MFR) 的发热芯组件 |
| MFR-H4-TW | 5 | 精密镊型手柄 (MFR) |
| MFR-H6-SSC | 6 | SSC 烙铁头焊接手柄 (MFR) |
| MFR-H5-DS | 7 | 拆焊手柄 |
| MFR-HSREC | | 带长线 (1.83 米/6 英尺) 的烙铁头焊接/返修手柄 |
| MFR-HSRLR | 8 | 加长型烙铁头焊接/返修手柄 |

烙铁架

| | | |
|------------|----|--------------------------|
| WS1 | | 通用自动休眠式烙铁架 |
| WS2 | | 圆形自动休眠式烙铁架 |
| WS2-NS | 9 | 焊接烙铁架 (PS-900) |
| MFR-WSPT | 10 | 非休眠式精密镊型烙铁架 |
| MFR-WSDSX | 11 | 用于拆焊手柄的文丘里烙铁架 |
| MFR-WSDSU | | 用于拆焊手柄的非休眠式烙铁架 |
| WS1CB | | 用于 WS1 烙铁架的焊接返修替换式支架 |
| WS2CB | | 用于 WS2 烙铁架的焊接返修替换式支架 |
| MFR-WSDSCB | | 用于 MFR-WSDSU 拆焊烙铁架的替换式支架 |

无铅焊接工艺标识

| | | |
|--------|----|----------------------------|
| WS1G | 12 | 绿色通用自动休眠式烙铁架 |
| WS2G | | 绿色焊接烙铁架 (PS-900) |
| WS1CG | | 用于 WS1 烙铁架的绿色焊接返修替换式支架 |
| WS2CG | | 用于 WS2 烙铁架的绿色焊接返修替换式支架 |
| AC-CK1 | 13 | 用于 MFR 烙铁头的绿色标识环 (每包 50 个) |
| AC-CK3 | | 用于 SSC 烙铁头的绿色标识环 (每包 50 个) |
| AC-CK4 | 14 | 用于 MFR 烙铁头的绿色标识环 (每包 50 个) |

其他附件

| | | |
|-----------|----|-----------------------------|
| AC-BRUSH | 15 | 软铜刷 |
| AC-CP2 | | 烙铁头拆卸垫 |
| AC-FX1 | 16 | 烟雾净化套件 |
| AC-IK | | 联锁/安装套件 |
| MFR-PM70 | | 用于 MFR 系列的功率表 |
| PS-PM900 | | 用于 PS-900 的功率表 |
| AC-Y10 | | 用于 WS1 烙铁架的黄色海绵 (每包 10 个) |
| AC-YS4 | | 用于 WS2 烙铁架的黄色圆形海绵 (每包 10 个) |
| 5100-0044 | | 电源开关, 按钮, 更换, PCB 安装 |
| 5100-0067 | | 电源开关, 翘板, 开-关-开, 更换 |
| 7074-0570 | | 承插焊管帽/电源开关 |

拆焊附件

| | | |
|-----------|----|---------------------------------|
| MFR-DC10 | 17 | 用于 MFR-H5-DS 的一次性收集室 (每包 10 个) |
| MFR-DC100 | | 用于 MFR-H5-DS 的一次性收集室 (每包 100 个) |
| MFR-HDCA | 18 | 用于 MFR 拆焊手柄的发热芯组件 |
| MFR-PG | | 用于 MFR-H5-DS 手柄的替换式枪式握把 |
| AC-SK1 | | 收集室密封套件 (每包 2 个) |
| AC-VP | | 真空口 |
| AC-VL | | 静电放电 (ESD) 气管 |
| AC-VPF | | 真空口过滤器 (每包 5 个) |
| LM-PS | | 带有多插头转换器的 MFR-WSDSX 电源 |
| AC-TC | | 拆焊烙铁头清洁工具 |

升级套件

| | | |
|-------------|--|--------------------------------------|
| MFR-UK1 | | 一体式烙铁头焊接手柄 (MFR-H1-SC2) 和烙铁架 (WS1) |
| MFR-UK2 | | 分体式烙铁头焊接手柄 (MFR-H2-ST2) 和烙铁架 (WS1) |
| MFR-UK4 | | 镊型烙铁头手柄 (MFR-H4-TW) 和烙铁架 (MFR-WSPT) |
| MFR-UK5 | | 拆焊手柄 (MFR-H5-DS) 和烙铁架 (MFR-WSDSX) |
| MFR-UK6 | | 焊接烙铁头手柄 (MFR-H6-SSC) 和烙铁架 (WS2) |
| MFR-H5-DS-C | | 拆焊手柄 (MFR-H5-DS) 和烙铁架支架 (MFR-WSDSCB) |

手工焊接、拆焊和返修

SxV、CxV、SxP、RxP、TxP、DxP、和 SSC 烙铁头



温度系列指南和烙铁头规格 — SxV 系列

| 最高温度 | PS 和 MFR 系列 | 应用 |
|-------------|---|------------|
| 690°F/366°C | STV | 温度敏感 |
| 790°F/421°C | SFV | 光纤玻璃, 通用标准 |
| 880°F/471°C | SCV | 陶瓷与高热需求 |
| | 兼容: PS-900、MFR-1120、MFR-2220、MFR-2222 系统, PS-HC3、MFR-H2-ST 和 MFR-H2-ST2 手柄, PS-CA3、MFR-CA2 和 MFR-CA3 发热芯组件。 | |

请注意, 上述温度是加热体的最高温度, 实际温度取决于烙铁头的几何形状。

凿型

| | | |
|--|------------|---|
| | SFV-CH10A | 凿型, (宽 x 长), 1.0 x 18.3 mm (.04" x .72") |
| | STV-CH10A | |
| | SCV-CH10A | |
| | SFV-CH15A | 凿型, (宽 x 长), 1.5 x 11.3 mm (.06" x .44") |
| | STV-CH15A | |
| | SCV-CH15A | |
| | SFV-CHB15 | 凿型, 弯曲, (宽 x 长), 1.5 x 12.2 mm (.06" x .48") |
| | STV-CHB15 | |
| | SCV-CHB15 | |
| | SFV-CH18AR | 凿型, (宽 x 长), 1.8 x 13.4 mm (.07" x .53") |
| | STV-CH18AR | |
| | SCV-CH18AR | |
| | SFV-CH20 | 凿型, (宽 x 长), 2.0 x 11.0 mm (.08" x .43") |
| | STV-CH20 | |
| | SCV-CH20 | |
| | SFV-CH25AR | 凿型, (宽 x 长), 2.5 x 13.4 mm (.10" x .53") |
| | STV-CH25AR | |
| | SCV-CH25AR | |
| | SFV-CH25 | 凿型, (宽 x 长), 2.5 x 11.0 mm (.10" x .43") |
| | STV-CH25 | |
| | SCV-CH25 | |
| | SFV-CH50A | 凿型, (宽 x 长), 5.0 x 11.3 mm (.20" x .44") |
| | STV-CH50A | |
| | SCV-CH50A | |

锥型

| | | |
|--|-------------|---|
| | SFV-CNL03AR | 锥型, (直径 x 长度), 细长型 0.3 x 18.4 mm (.01" x .72") |
| | STV-CNL03AR | |
| | SCV-CNL03AR | |
| | SFV-CNB04A | 锥型, (直径 x 长度), 弯曲 0.4 x 15.5 mm (.016" x .61") |
| | STV-CNB04A | |
| | SCV-CNB04A | |
| | SFV-CN05A | 锥型, (直径 x 长度), 0.4 x 18.2 mm (.016" x .72") |
| | STV-CN05A | |
| | SCV-CN05A | |
| | SFV-CNL04 | 锥型, (直径 x 长度), 0.4 x 13.6 mm (.016" x .53") |
| | STV-CNL04 | |
| | SCV-CNL04 | |

有关完整的烙铁头选择, 请访问 www.metcal.com



手工焊接、拆焊和返修

SxV、CxV、SxP、RxP、TxP、DxP、和 SSC 烙铁头



温度系列指南和烙铁头规格 — SxV 和 CxV 系列

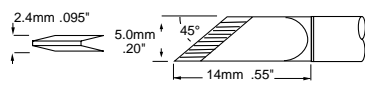
| 最高温度 | PS 和 MFR 系列 | 应用 |
|---------------|---|------------|
| 690 °F/366 °C | STV & CTV | 温度敏感 |
| 790 °F/421 °C | SFV & CFV | 光纤玻璃, 通用标准 |
| 880 °F/471 °C | SCV & CCV | 陶瓷与高热需求 |
| | 兼容: PS-900、MFR-1120、MFR-2220、MFR-2222 系统, PS-HC3、MFR-H2-ST 和 MFR-H2-ST2 手柄, PS-CA3、MFR-CA2 和 MFR-CA3 发热芯组件。 | |

请注意, 上述温度是加热体的最高温度, 实际温度取决于烙铁头的几何形状。

锥型

| | | |
|--|-------------|---|
| | SFV-CN05AR | 锥型, (直径 x 长度), 0.5 x 13.7 mm (.02" x .53") |
| | STV-CN05AR | |
| | SCV-CN05AR | |
| | SFV-CNB05 | 锥型, 弯曲, (直径 x 长度), 0.5 x 13 mm (.02" x .51") |
| | STV-CNB05 | |
| | SCV-CNB05 | |
| | SFV-CNL10A | 锥型, 细长型, (直径 x 长度), 1.0 x 18 mm (.04" x .71") |
| | STV-CNL10A | |
| | SCV-CNL10A | |
| | SFV-CNL10AR | 锥型, 细长型, (直径 x 长度), 1.0 x 13.7 mm (.04" x .54) |
| | STV-CNL10AR | |
| | SCV-CNL10AR | |
| | SFV-CNL10 | 锥型, 细长型, (直径 x 长度), 1.0 x 13 mm (.04" x .51") |
| | STV-CNL10 | |
| | SCV-CNL10 | |
| | SFV-CNL14 | 锥型, 细长型, (直径 x 长度), 1.4 x 15 mm (.056" x .59") |
| | STV-CNL14 | |
| | SCV-CNL14 | |
| | SFV-DRH20 | 锥型, 斜面, 60° x 2 mm (直径 x 长度), 1 x 14 mm (.04" x .55") |
| | STV-DRH20 | |
| | SCV-DRH20 | |
| | SFV-WV20 | 返修马蹄型烙铁头 - 用于拖焊 SOIC/QFP, 凹波形马蹄型, 斜面 45°, (直径 x 长度), 2.0 x 13.8 mm (.08" x .54") |
| | STV-WV20 | |
| | SCV-WV20 | |

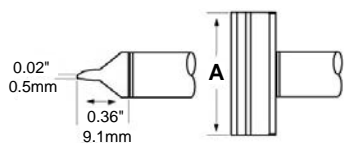
返修用刀型烙铁头 — 用于对 PLCCs/SOJs 进行多引线焊接



| | |
|-----------|---|
| SFV-DRK50 | 刀型, 斜面 45°, (宽 x 长), 5.0 x 14 mm (.20" x .55") |
| STV-DRK50 | |
| SCV-DRK50 | |

返修用 CxV 刀片型烙铁头

A



| | | | |
|-----------|-----------|-----------|--------------|
| CFV-BL100 | CTV-BL100 | CCV-BL100 | 10 mm (.40") |
| CFV-BL250 | CTV-BL250 | CCV-BL250 | 25 mm (1") |
| CFV-BL350 | CTV-BL350 | CCV-BL350 | 35 mm (1.4") |
| CFV-BL400 | CTV-BL400 | CCV-BL400 | 40 mm (1.6") |
| CFV-BL500 | CTV-BL500 | CCV-BL500 | 50 mm (2") |

手工焊接、拆焊和返修

SxV、CxV、SxP、RxP、TxP、DxP、和 SSC 烙铁头



温度系列指南和烙铁头规格 — SxP 系列

| 最高温度 | MFR 系列 | 应用 |
|--|--------|------------|
| 690 °F/366 °C | STP | 温度敏感 |
| 790 °F/421 °C | SFP | 玻璃纤维, 通用标准 |
| 880 °F/471 °C | SCP | 陶瓷与高热需求 |
| 兼容: MFR-1110, MFR-1161, MFR-2210, MFR-2211, MFR-2241, MFR-1350/51 系统和 MFR-H1-SC2 手柄。 | | |

请注意, 上述温度是加热体的最高温度, 实际温度取决于烙铁头的几何形状。

| 凿型 | | | | |
|--|--|---|---|-----------|
| | SFP-CH10 | 凿型, 圆锥 30°, (宽 x 长), 1.0 x 9.2 mm (.04" x .36") | | |
| | STP-CH10 | | | |
| | SCP-CH10 | | | |
| | SFP-CH15 | 凿型, 圆锥 30°, (宽 x 长), 1.5 x 10 mm (.06" x .39") | | |
| | STP-CH15 | | | |
| | SCP-CH15 | | | |
| | SFP-CHB15 | 凿型, 圆锥 30°, 弯曲, (宽 x 长), 1.5 x 12.04 mm (.06" x .474") | | |
| | STP-CHB15 | | | |
| | SCP-CHB15 | | | |
| | SFP-CH20 | 凿型, 圆锥 30°, (宽 x 长), 2.0 x 10 mm (.08" x .4") | | |
| | STP-CH20 | | | |
| | SCP-CH20 | | | |
| | SFP-CH25 | 凿型, 圆锥 30°, (宽 x 长), 2.5 x 10 mm (.10" x .39") | | |
| | STP-CH25 | | | |
| | SCP-CH25 | | | |
| | SFP-CH30 | 凿型, 圆锥 30°, (宽 x 长), 3.0 x 11 mm (.12" x .43") | | |
| | STP-CH30 | | | |
| | SCP-CH30 | | | |
| | SFP-CH35 | 凿型, 圆锥 30°, (宽 x 长), 3.5 x 11 mm (.12" x .43") | | |
| | STP-CH35 | | | |
| | SCP-CH35 | | | |
| | SFP-CH50 | 凿型, 圆锥 30°, (宽 x 长), 5.0 x 7.6 mm (.20" x .3") | | |
| | STP-CH50 | | | |
| | SCP-CH50 | | | |
| 锥型 | | | | |
| | SFP-CNB04 | 锥型, 弯曲, (直径 x 长度) 0.4 x 15.21 mm (.016" x .6") | | |
| | STP-CNB04 | | | |
| | SCP-CNB04 | | | |
| | SFP-CNL04 | 锥型, 细长型 (直径 x 长度) 0.4 x 14.9 mm (.016" x .59") | | |
| | STP-CNL04 | | | |
| | SCP-CNL04 | | | |
| | SFP-BVL10 | (斜面 x 长度) 60° x 1 mm (直径 x 长度) 0.5 x 14.22 mm (.02" x .56") | | |
| | STP-BVL10 | | | |
| | SCP-BVL10 | | | |
| 返修马蹄型烙铁头 — 用于拖焊 | | | | |
| | SFP-DRH05 | | | |
| | STP-DRH05 | | | SFP-DRH35 |
| | SCP-DRH05 | | | STP-DRH35 |
| | | SCP-DRH35 | SCP-WV20 | |
| 马蹄型, (直径 x 长度) 0.5 x 15.21 mm (.02" x .6") | 蹄型, 斜面 60°, 细长型, (直径 x 长度) 3.5 x 17.78 mm (.14" x .7") | | 凹形波纹蹄, (斜面/L) 60° x 2.96 mm, (宽 x L) 2.0 mm x 11.6 mm | |

有关完整的烙铁头选择, 请访问 www.metcal.com



手工焊接、拆焊和返修

SxV、CxV、SxP、RxP、TxP、DxP、和 SSC 烙铁头



温度系列指南和烙铁头规格 — RxP 系列

| 最高温度 | MFR 系列 | 应用 |
|---------------|---|------------|
| 790 °F/421 °C | RFP | 光纤玻璃, 通用标准 |
| 880 °F/471 °C | RCP | 陶瓷与高热需求 |
| | 兼容: MFR-1110, MFR-1161, MFR-2210, MFR-2211, MFR-2241, MFR-1350/51 系统和 MFR-H1-SC2 手柄。所有尺寸均以毫米 (英寸) 为单位 | |

请注意, 上述温度是加热体的最高温度, 实际温度取决于烙铁头的几何形状。

所有尺寸均以毫米 (英寸) 为单位

| 返修用刀片型烙铁头 | | A | B | D | SMT 类型 |
|-----------|---------|--------|---|---|--------|
| | RFP-BL1 | 10 | - | - | - |
| | RCP-BL1 | (0.41) | - | - | - |
| | RFP-BL2 | 15.6 | - | - | - |
| | RCP-BL2 | (0.62) | - | - | - |
| | RFP-BL3 | 22.1 | - | - | - |
| | RCP-BL3 | (0.87) | - | - | - |

| 隧道式 — 专用返修烙铁头 | | A | B | D | SMT 类型 |
|---------------|---------|---------|--------|---------|----------------|
| | RFP-DL1 | 5.18 | 10.16 | 3.22 | 隧道式 SOIC-14-16 |
| | RCP-DL1 | (0.204) | (0.40) | (0.127) | |
| | RFP-DL2 | 5.18 | 4.32 | 2.29 | 隧道式 SOIC-8 |
| | RCP-DL2 | (0.204) | (0.17) | (.09) | |
| | RFP-DL3 | 6.86 | 11.15 | 2.29 | 隧道式 SOIC-16 |
| | RCP-DL3 | (.270) | (0.44) | (.09) | |

| 槽形 — 专用返修烙铁头 | | A | B | D | SMT 类型 |
|--------------|---------|--------|--------|-------|-----------|
| | RFP-SL1 | 2.34 | 1.37 | 1.78 | 0805 贴片包装 |
| | RCP-SL1 | (.092) | (.054) | (.07) | |
| | RFP-SL2 | 3.48 | 1.63 | 1.78 | 1206 贴片包装 |
| | RCP-SL2 | (.137) | (.064) | (.07) | |

| 方形 — 专用返修烙铁头 | | A | A2 | D | B | B2 | SMT 类型 |
|--------------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| | RFP-QD4 | 12.70 | 11.43 | 3.81 | 15.24 | 13.97 | PLCC 32 |
| | RCP-QD4 | (.500) | (.450) | (.150) | (.600) | (.550) | |
| | RFP-QD6 | 17.78 | 16.76 | 3.81 | 17.78 | 16.76 | PLCC 44 |
| | RCP-QD6 | (.700) | (.660) | (.150) | (.700) | (.660) | |
| | RFP-QD7 | 25.27 | 24.38 | 5.59 | 25.27 | 24.38 | PLCC 68 |
| | RCP-QD7 | (.995) | (.960) | (.220) | (.995) | (.960) | |
| | RFP-QD10 | 20.32 | 19.30 | 3.81 | 20.32 | 19.30 | PLCC 52 |
| | RCP-QD10 | (.800) | (.760) | (.150) | (.800) | (.760) | |
| | RFP-QD15 | 13.34 | 12.32 | 2.79 | 13.34 | 12.32 | TQFP 80 |
| | RCP-QD15 | (.525) | (.485) | (.110) | (.525) | (.485) | |
| | RFP-QD19 | 16.13 | 16.13 | 3.30 | 16.13 | 16.13 | QFP 44 |
| | RCP-QD19 | (.635) | (.635) | (.130) | (.635) | (.635) | |
| | RFP-QD20 | 16.51 | 16.51 | 3.30 | 22.48 | 22.48 | QFP 100 |
| | RCP-QD20 | (.650) | (.650) | (.130) | (.885) | (.885) | |

有关完整的烙铁头选择, 请访问 www.metcal.com



手工焊接、拆焊和返修

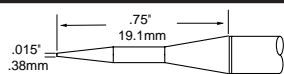
SxV、CxV、SxP、RxP、TxP、DxP、和 SSC 烙铁头



温度系列指南和烙铁头规格 — TxP 和 DxP 系列

| 最高温度 | MFR 系列 | 应用 |
|---|-----------|------------|
| 690 °F/366 °C | TTP 和 DTP | 温度敏感 |
| 790 °F/421 °C | TFP 和 DFP | 光纤玻璃, 通用标准 |
| 880 °F/471 °C | TCP 和 DCP | 陶瓷与高热需求 |
| TxP 镊型烙铁头兼容: MFR-1140、MFR-2240、MFR2241 系统和 MFR-H4-TW 手柄 DxP 拆焊烙铁头兼容: 带有 MFR-H5-DS 手柄的 MFR-1150、MFR-1350、MFR-1351 系统, 以及原先带有 MFR-HDS 手柄的 MFR-DSX、-DSI、-SDX、-SDI 系统。所有尺寸均以毫米 (英寸) 为单位。 | | |
| 请注意, 上述温度是加热体的最高温度, 实际温度取决于烙铁头的几何形状。 | | |

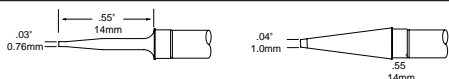
TxP — 返修镊型烙铁头 — 锥型



| |
|----------|
| TFP-CNP1 |
| TTP-CNP1 |
| TCP-CNP1 |

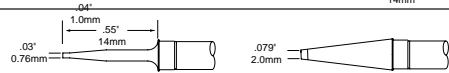
(直径 x 长度),
0.4 x 19.1 mm (.015" x .75"),
成对售卖

TxP — 返修镊型烙铁头 — 刀片型



| |
|----------|
| TFP-BLP1 |
| TTP-BLP1 |
| TCP-BLP1 |

(宽 x 长), 1.0 x 14 mm (.04" x .55"),
成对售卖

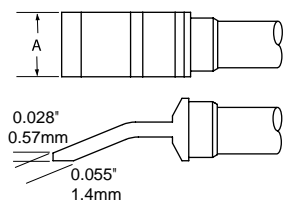


| |
|----------|
| TFP-BLP2 |
| TTP-BLP2 |
| TCP-BLP2 |

(宽 x 长), 2.0 x 14 mm (.08" x .55"),
成对售卖

TxP — 返修镊型烙铁头 — 宽刀片型

A



| |
|-----------|
| TFP-BLH40 |
| TTP-BLH40 |
| TCP-BLH40 |
| TFP-BLH50 |
| TTP-BLH50 |
| TCP-BLH50 |
| TFP-BLH60 |
| TTP-BLH60 |
| TCP-BLH60 |
| TFP-BLH70 |
| TTP-BLH70 |
| TCP-BLH70 |

6.35 mm (.25"),
成对售卖

16 mm (.62"),
成对售卖

20.5 mm (.81"),
成对售卖

28 mm (1.1"),
成对售卖

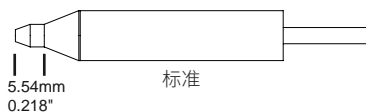
所有尺寸均以毫米 (英寸) 为单位

DxP — 拆焊烙铁头

A

B

类型



标准



细长型

| | | | |
|----------|-------------|-------------|-----|
| DFP-CN2 | 0.64 (.025) | 1.78 (.070) | 标准 |
| DCP-CN2 | | | |
| DFP-CN3 | 0.76 (.030) | 2.03 (.080) | 标准 |
| DCP-CN3 | | | |
| DFP-CN4 | 1.02 (.040) | 2.28 (.090) | 标准 |
| DCP-CN4 | | | |
| DFP-CN5 | 1.27 (.050) | 2.64 (.104) | 标准 |
| DCP-CN5 | | | |
| DFP-CN6 | 1.52 (.060) | 2.84 (.112) | 标准 |
| DCP-CN6 | | | |
| DFP-CN7 | 2.41 (.095) | 3.63 (.143) | 标准 |
| DCP-CN7 | | | |
| DFP-CNL3 | 0.76 (.030) | 2.03 (.080) | 细长型 |
| DCP-CNL3 | | | |
| DFP-CNL4 | 1.02 (.040) | 2.28 (.090) | 细长型 |
| DCP-CNL4 | | | |
| DFP-CNL5 | 1.27 (.050) | 2.64 (.104) | 细长型 |
| DCP-CNL5 | | | |

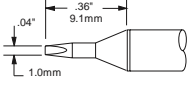
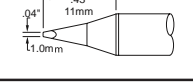
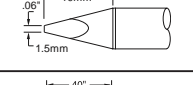
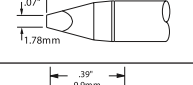
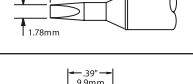

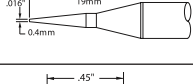

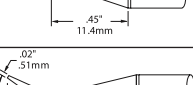
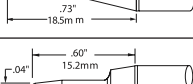



有关完整的烙铁头选择, 请访问 www.metcal.com



温度系列指南和烙铁头规格 — SSC 系列

| 最高温度 | MFR 和 SP200 系列 | 应用 |
|---------------|---|------|
| 675 °F/357 °C | SSC-6 | 温度敏感 |
| 775 °F/413 °C | SSC-7 | 通用标准 |
| | 兼容: SP200、MFR-1160 系统, SP-HC1 和 MFR-H6-SSC 手柄 | |

请注意, 上述温度是加热体的最高温度, 实际温度取决于烙铁头的几何形状。

| 凿型 | | |
|---|----------|---|
|  | SSC-671A | 凿型, (宽 x 长) 1.0 x 9.1 mm (.04" x .36") |
| | SSC-771A | |
|  | SSC-625A | 凿型, (宽 x 长) 1.0 x 9.1 mm (.04" x .36") |
| | SSC-725A | |
|  | SSC-638A | 凿型, (宽 x 长) 1.0 x 9.1 mm (.04" x .36") |
| | SSC-738A | |
|  | SSC-637A | 凿型, (宽 x 长), 30° 1.78 x 9.9 mm (0.07" x 0.40") |
| | SSC-737A | |
|  | SSC-672A | 凿型, (宽 x 长) 1.78 x 9.9 mm (0.07" x 0.39") |
| | SSC-772A | |
|  | SSC-636A | 凿型 30°, (宽 x 长) 2.5 x 9.9 mm (.10" x .39") |
| | SSC-736A | |
| 锥型 | | |
|  | SSC-645A | 锥型, 尖, 细长型, (直径 x 长度), 0.4 x 19 mm (.016" x .75") |
| | SSC-745A | |
|  | SSC-622A | 锥型, 尖, (直径 x 长度), 0.51 x 11.4 mm (0.02" x 0.45") |
| | SSC-722A | |
|  | SSC-626A | 锥型, 尖, 弯曲 30°, (直径 x 长度), 0.51 x 11.4 mm (0.02" x 0.45") |
| | SSC-726A | |
|  | SSC-654A | 锥型, 尖, 弯曲 30°, 细长型, (直径 x 长度), 0.51 x 18.5 mm (0.02" x 0.73") |
| | SSC-754A | |
|  | SSC-601A | 锥型, 尖, (直径 x 长度), 1.0 x 15.2 mm (.04" x .60") |
| | SSC-701A | |
| 返修用刀型烙铁头 — 用于对 PLCCs/SOJs 进行多引线焊接 | | |
|  | SSC-661A | 刀型, 斜面 45°, (宽 x 长) 4.5 x 16.25 mm (0.18" x 0.64") |
| | SSC-761A | |
|  | SSC-673A | 刀型, 斜面 45°, 上锡长度增加 6.1 mm, (宽 x 长), 5.1 x 16.25 mm (0.24" x 0.64") |
| | SSC-773A | |

有关完整的烙铁头选择, 请访问 www.metcal.com

对流返修

无论您的对流返修需求是什么, Metcal 都能为您提供解决方案

移除和更换 SMT 部件、返修插座和连接器等针孔类设备、热收缩应用等服务。

一系列优质手持式对流工具、数字热风笔、预热器、刀架和完整的模块化返修系统。

HCT-1000
可编程手持对流工具



HCT-910
热风返工系统



HCT2-200
数字热风笔



MRS-1100A
模块化返工系统



PCT-1000
可编程预热器



PCT-100
聚焦对流预热器



HCT-1000 系统

是可完全编程的手持式对流工具,可快速、轻松地对 SMT 部件进行拆焊和更换。

HCT-1000 是一款卓越的多功能对流返修工具。它可以单独使用,或作为 MRS-1100A 模块化返修系统的一部分用于更复杂的应用。

该系统配有一个 5 毫米直径的热风嘴和热风嘴接头。此外,还提供一系列不同规格的热风嘴。



附件

HCT-FS2 1
脚踏开关, 双路, HCT-1000

HCT-HTRASSY
加热体组件

AC-TCK-40-36
热电偶, 直径 0.08 mm (AWG 40), 每包 2 个

HCTA-VC50-5 *
真空吸杯, 3/16" (直径 5 mm), 每包 5 个

HCTA-VC64-5 *
真空吸杯, 1/4" (直径 6.4 mm), 每包 5 个

HCTA-VC80-5 *
真空吸杯, 5/16" (直径 8 mm), 每包 5 个

HCTA-VC11-5 *
真空吸杯, 7/16" (直径 11 mm), 每包 5 个

主要特点和优点

- 集成式真空吸取装置, 方便拆除部件
- 创建温度曲线便于操作员进行重复性操作, 并且可存储多达 50 个用户定义的温度曲线
- 快速设置手动模式
- 用于工艺设置和验证的外部热电偶
- 用于加热和真空的手柄控制
- 可编程、数字控制气流, 用于重复性焊接效果
- 多种操作模式: 手动、4 区加热 (采用 MRS-1100A 系统)
- HCT-1000 用作 MRS 系统的一部分时, 通过电缆与 PCT-1000 连接
- 可搭配 ATH-1100A 可调式工具支架使用

系统规格 - HCT-1000

| | |
|---------------|---------------------------------------|
| 输入电压 | 100 - 240 VAC, 50/60 Hz |
| 额定功率 | 600 W |
| 源温度 | 高达 450°C (840°F) |
| 加热方式 | 对流 |
| 气流量 | 5 - 25 l/min |
| 噪声级 | 最大气流下 < 55 dBA |
| 表面电阻率 | 10 ⁷ - 10 ¹¹ 欧姆 |
| 用于吸取部件的真空泵 | 381 mm Hg (15" Hg) |
| 显示屏 | LCD, 20 X 4 显示段 |
| 操作模式 | 设置、运行、手动、激活设置 |
| 可存储焊接曲线 | 50 |
| 尺寸: 宽 x 深 x 高 | 178 x 229 x 152 mm (7" x 9" x 6") |
| 重量 | 5.4 kg (12 lb) |
| 认证/标识 | TUV, CE |

| 零件编号 | 说明 |
|--------------|----------------------------------|
| HCT-1000 | 可编程手持式对流工具 |
| 包含下列零件 | |
| HCT-PS1000 | HCT-1000 电源 |
| HCT-HV1 | 带有一体式真空装置、电线和接头的手柄 |
| HCTA-VC-KIT | 真空吸杯套件, 每样一个 * (参见“附件”) |
| HCTA-TH1 | 手柄工具支架 |
| HNA-1 | 热风嘴接头 |
| HCTA-NW1 | 热风嘴扳手 |
| AC-TCK-36-36 | 热电偶, 直径 0.13 mm (36 AWG), 每包 2 个 |
| HCTA-CC | 通信电缆, 长度 1.22 m (4 英尺) |
| HN-J0005 | 热风嘴, 直径 5 mm |

HN 系列热风嘴

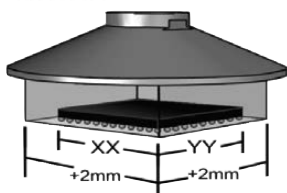
有 14 种热风嘴可与 MRS-1000/HCT-1000 配合使用。这些热风嘴适用于返修各种尺寸的部件，包括但不限于 BGA、QFP、LGA、PLCC 和 SOIC 零件。也提供定制的热风嘴。

热风嘴测量与选择

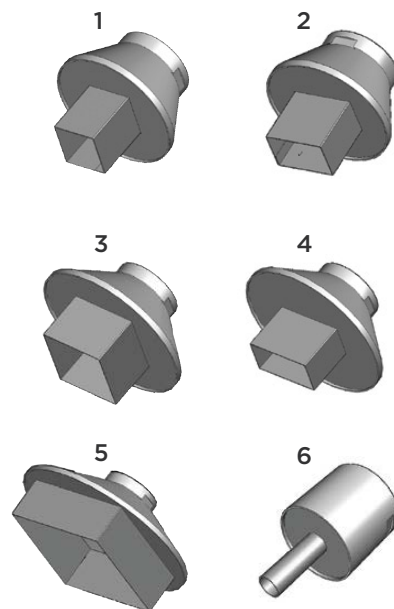
热风嘴零件编号 (B 后面的数字) 代表部件的尺寸。热风嘴内径两边各增加了 2 毫米，以方便部件进入。



HN-BXYY



| 产品型号 | 部件尺寸 | 部件 |
|----------|------------------|--------------------------|
| HN-B0707 | 1 7 X 7 mm | CSP, LGA44 |
| HN-B1010 | 1 10 X 10 mm | CSP, LGA178, LCC28 |
| HN-B1414 | 1 14 X 14 mm | CSP, QFP, TQFP100 |
| HN-B1408 | 2 14 X 8 mm, | CSP, SOIC24M |
| HN-B1515 | 3 15 X 15 mm | BGA |
| HN-B1818 | 3 18 X 18 mm | PLC44, CSP, TQFP100, BGA |
| HN-B2525 | 3 25 x 25 mm | BGA, PLCC68 |
| HN-B1809 | 4 18.2 X 8.5 mm | SOLJ28, SOIC28M, TSOP32 |
| HN-B2519 | 4 24.5 X 18.5 mm | QFP100, QFP80 |
| HN-B2727 | 5 27 X 27 mm | BGA |
| HN-B3232 | 5 32 X 32 mm | BGA |
| HN-B3535 | 5 35 X 35 mm | BGA |
| HN-B4040 | 5 40 X 40 mm | BGA |
| HN-J0005 | 6 小尺寸至大尺寸 | DISCRETE |



热风嘴附件

| | |
|--------------------------|---|
| HCT-NC 热风嘴架 | 7 |
| HNA-1 热风嘴接头 | 8 |
| HCTA-NW1 热风嘴扳手 | 9 |



对流返修

HCT-910 热风返修系统



HCT-910 热风 返修系统借助旨在确保易用性和操作员安全的对流系统,最大限度地提高过程控制和生产率。

主要功能和优点

- 快速升温时间, 900W高功率
- 宽的可调温度范围 50 - 600 °C
- 精确的风量调节, 最高可达 120 l/m (4.24 cfm)
- 直观的用户界面 易于编程和调整
- “即时”手动模式 只需一个旋钮即可调节温度和气流
- 无需工具即可更换热风嘴 与 HCT-900 喷嘴兼容



| 系统规格 | 描述 |
|-----------|--|
| 输入电压 | HCT-910-11: 115 V / 60 Hz HCT-910-21: 230 V / 50 Hz |
| 功率 | 900 W |
| 温度范围 | 50 - 600 °C (122 - 1112 °F) |
| 温度精度 | 30 °C (54 °F) |
| 气流 | 300 °C 时, 5 - 120 l/m (0.2 - 4.2 cfm) |
| 气泵类型 | 鼓风机 |
| 软管长度面板到手柄 | 1.2 m (3.9 ft) |
| 噪音 | < 46 dB (A) |
| 重量 | 2 kg (4.4 lbs) |
| 安全等级 | 1 |
| 污染程度类别 | 二级 |
| 储存温度 | 0 - 60 °C (32 - 140 °F) |
| 表面电阻率 | 单位: 105Ω - 106Ω 焊接枪和焊管: 107Ω - 1011Ω |
| 尺寸 | 21 x 14 x 14 cm (8.3 x 5.5 x 5.5 英寸) |
| 认证 | cTUVus、CE、RoHS |



HCT-910 高级热风手柄 具有彩色系统状态指示灯, 可提高安全性: 待机模式为无光, 加热模式为红光, 冷却模式为蓝光。

| 部件号 | 描述 |
|---------------|----------------------|
| HCT-910-11 | 115 V 热风返修系统 |
| HCT-910-HE-11 | HCT-910 备用加热器, 115 V |
| HCT-910-21 | 230 V 热风返修系统 |
| HCT-910-HE-21 | HCT-910 备用加热器, 230 V |

HCT-910 热风嘴

HCT-910 配有标准 HB-D50 5.0 mm 直径卡口热风嘴。此外, HCT-910 还可以提供以下几种免工具更换的热风嘴。

| HCT-910 喷嘴 | 描述 |
|------------|-------------------------------|
| HB-D25 | HCT-910 热风嘴, 卡口式, 2.5 mm 直径 |
| HB-D50 | HCT-910 热风嘴, 卡口式, 5.0 mm 直径 |
| HB-D100 | HCT-910 热风嘴, 卡口式, 10.0 mm 直径 |
| HB-D25-B | HCT-910 弯形热风嘴, 卡口式, 2.5 mm 直径 |
| HB-D50-B | HCT-910 弯形热风嘴, 卡口式, 5.0 mm 直径 |
| HB-ST | HCT-910 热风嘴, 卡口式、收缩管 |



对流返修

HCT-910 热风返修系统



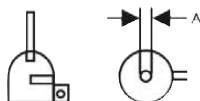
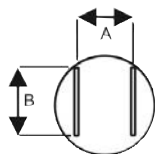
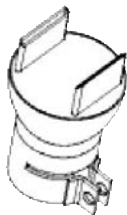
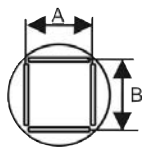
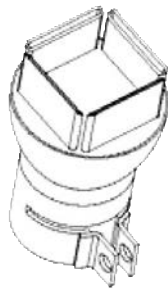
HCT-910 兼容热风嘴

HCT-910 与传统的 HCT-900 喷嘴兼容。有两种针对特定应用预先确定的返修热风嘴套件, 以及全套的单个热风嘴可供选择。



NZKT-1 片式电阻器热风嘴套件, SOIC和 TSOP 封装。
包括(各一个): H-D25 H-SL16 H-SL28 H-SOJ40 H-TS48

NZKT-2 用于 PLCC、QFP和 BQFP 封装的热风嘴套件。
包括(各一个): H-P20 H-P44 H-P84 H-Q1420 H-Q2626



| 型号 | 芯片类型 | A mm (in) | B mm (in) |
|---------|---------------------|--------------|--------------|
| H-P20 | PLCC-20 | 11.9 (0.47") | 11.9 (0.46") |
| H-P28 | PLCC-28 | 14.5 (0.57") | 14.5 (0.57") |
| H-P32 | PLCC-32 | 16.9 (0.67") | 14.3 (0.56") |
| H-P44 | PLCC-44 | 19.5 (0.77") | 19.5 (0.77") |
| H-P52 | PLCC-52 | 21.0 (0.83") | 21.0 (0.83") |
| H-P68 | PLCC-68 | 27.1 (1.07") | 27.1 (1.07") |
| H-P84 | PLCC-84 | 32.4 (1.28") | 32.4 (1.28") |
| H-Q07 | QFP-48 | 8.4 (0.33") | 8.4 (0.33") |
| H-Q10 | QFP-44 | 13.4 (0.53") | 13.4 (0.53") |
| H-Q14 | QFP-52,80 | 17.3 (0.68") | 17.3 (0.68") |
| H-Q1420 | QFP-64,80,100 | 23.4 (0.92") | 18.1 (0.71") |
| H-Q28 | QFP-120,128,144,160 | 31.2 (1.23") | 31.2 (1.23") |
| H-BQ23 | BQFP-100 | 22.4 (0.88") | 22.4 (0.88") |
| H-Q3232 | QFP-240 | 34.5 (1.36") | 34.5 (1.36") |
| H-BQ38 | BQFP-196 | 37.7 (1.48") | 37.7 (1.48") |
| H-Q2626 | QFP-208 | 29.8 (1.17") | 29.8 (1.17") |
| H-S16 | SOIC 14,16 | 6.8 (0.27") | 10.2 (0.4") |
| H-SL16 | sol 14,16 | 10.6 (0.41") | 10.8 (0.43") |
| H-SL20 | sol 20,20j | 10.6 (0.41") | 13.3 (0.52") |
| H-SL24 | sol 24,24j | 10.6 (0.41") | 15.9 (0.63") |
| H-SL28 | SOL 28 | 10.6 (0.41") | 18.4 (0.72") |
| H-SL44 | SOL 44 | 16.0 (0.41") | 27.9 (1.1") |
| H-SOJ32 | SOJ 32 | 13.5 (0.53") | 20.6 (0.81") |
| H-SOJ40 | SOJ 40 | 13.5 (0.53") | 25.4 (1.0") |
| H-TS24 | TSOP 20-24 | 17.0 (0.67") | 7.1 (0.28") |
| H-TS32 | TSOP 28-32 | 21.0 (0.83") | 9.1 (0.36") |
| H-TS40 | TSOP 40 | 21.0 (0.83") | 10.8 (0.43") |
| H-TS48 | TSOP 48 | 21.0 (0.83") | 13.3 (0.52") |
| H-TSW24 | TSOP 20-24 | 10.2 (0.4") | 18.4 (0.72") |
| H-TSW44 | TSOP 24-28/40-44 | 12.7 (0.5") | 19.8 (1.78") |
| 型号 | 直径 A | | |
| H-D25 | 2.5 mm (0.1") | | |
| H-D50 | 5.0 mm (0.2") | | |
| H-D120 | 12.0 mm (0.47") | | |



HCT2-200

Metcal 对流返修工具 的最新补充。

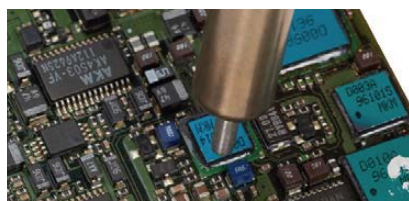
这款数字手持式热风对流工具非常适合于返修小型部件及集成电路。随着电子制造的小型化发展(即 01005 部件),符合人体工学的笔式手柄能让用户在不影响周围部件的情况下,更加自由地靠近和返修电路板上的部件。较大的手持式对流系统因为更高的下限风量,通常会吹跑周围部件。HCT2-200 热风嘴较小,并采用精密控制和热功率,可使操作员仅针对指定部件进行操作。

应用

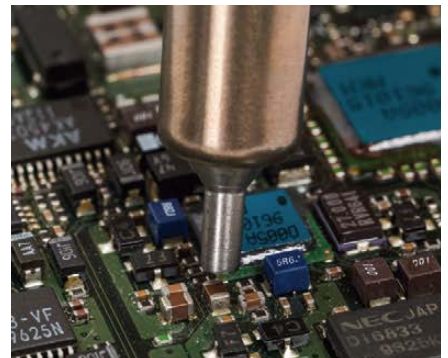
HCT2-200 针对超小的表面贴装部件和封装尺寸(1210s 及以下)以及低密度线路板开发。对于密度更大的 PCBA 或具有重型铜平面的应用以及大于 4 层的多层线路板和大于 50 mm² 的部件,可以考虑使用 Metcal 预热器(如 PCT-100 系列)。



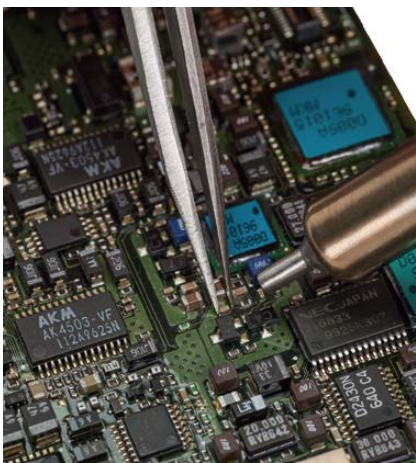
SOICs



0201s



1210s



HCT2-200 数字热风笔

| | |
|---------------|--|
| 输入电压 | HCT2-200-11, 110 VAC, 60 Hz HCT2-200-21, 240 VAC, 50 Hz |
| 额定功率 | 200 W |
| 源温度 | 100 - 450 °C (212 - 842 °F) |
| 加热方式 | 对流 |
| 气流量 | 1.5 - 7 l/min |
| 噪声级 | 最大气流下 < 52 dBA |
| 表面电阻率 | 10 ⁵ - 10 ⁹ 欧姆 |
| 显示屏 | 温度和气流量 |
| 尺寸: 宽 x 深 x 高 | 10.6 x 21.3 x 17 cm (4.2" x 8.4" x 6.7") |
| 重量 | 2.63 kg (5.8 lb) |
| 认证/标识 | CNRTLus, CE, RoHS + WEEE |

主要特点和优点

200 瓦陶瓷加热体和双段式气泵
提供传输适量热能所需的功率和性能。

数字显示气流和温度控制
两个 LED 显示屏提供了所需气流和温度的图形和数值表示。

快速响应和性能
微处理器控制和闭环反馈系统提供快速加热和精准稳定的温度控制。

自动休眠模式
当手柄放置于支架上时，温度会自动降低延长加热体寿命。

可替换手柄
手柄已重新设计，可以从机器上拆卸。

符合人体工学的轻质手柄
细长且符合人体工学的橡胶手柄感觉像笔一样。

易于更换的加热体和热风嘴
两者都能快速更换。

热风嘴
装置标配六个热风嘴（直径 1.5 mm - 4.0 mm），手柄支架内置热风嘴放置孔位。



手柄支架带有热风嘴放置孔位

易于更换的加热体

易于更换的加热体和热风嘴，可快速更换

6 个直式热风嘴，
(直径 1.5 mm - 4.0 mm)

| 产品型号 | 说明 |
|----------------|--|
| HCT2-200-11 | 数字热风笔, 115V |
| HCT2-200-21 | 数字热风笔, 230V |
| 两种系统均配有 | |
| HCT2-200-HP | 手柄 |
| HCT-WS120 | 带有热风嘴放置孔位的手柄支架 |
| HCT-HTR200 | 加热体组件, 200W |
| HN-120KIT-6 | 每包 6 个直式热风嘴 (直径 1.5 mm、2.0 mm、2.5 mm、3.0 mm、3.5 mm 和 4.0 mm) |
| AC-CP2 | 热风嘴拆卸垫 |
| 可选附件 | |
| HN-HCT2-BENT-6 | 每包 6 个弯热风嘴 (直径 1.5 mm、2.0 mm、2.5 mm、3.0 mm、3.5 mm 和 4.0 mm) |
| HN-120COL | 直式热风嘴的夹头套件配件 |

可选附件

六个弯热风嘴 (直径 1.5 mm - 4.0 mm)，易于触及，并且可以在显微镜下使用



对流返修

PCT-1000 可编程预热器



PCT-1000 是完全可编程的预热器, 可提供更多的热容量, 可实现在更低的温度进行焊接, 从而呈现更高质量的焊接效果。

PCT-1000 为用户提供卓越的功能, 用户可利用高度控制的热输出来增加热能。

PCT-1000 可作为一个独立式装置进行使用, 也可作为 MRS-1100A 模块化返修系统的一部分使用。



系统规格 - PCT-1000

| | |
|---------------|-----------------------------------|
| 输入电压 | 100 - 240 VAC, 50/60 Hz |
| 额定功率 | 1200 W |
| 源温度 | 25 - 400 °C (77 - 752 °F) |
| 加热方式 | 对流 |
| 气流量 | 538 l/min (19 cfm) |
| 显示屏 | LCD, 20 X 4 display segments |
| 操作模式 | 设置、运行、手动、激活设置 |
| 尺寸: 宽 x 深 x 高 | 203 x 330 x 76 mm (8" x 13" x 3") |
| 重量 | 3.4 kg (7.5 lb) |
| 认证 | cTUVus, CE |

| 零件编号 | 说明 |
|--------------|------------------------------------|
| PCT-1000 | 1 可编程预热器 |
| 包含下列零件 | |
| PCT-FS1 | 2 PCT-1000 脚踏开关 |
| AC-TCK-36-36 | 3 热电偶, 直径 0.13 mm (36 AWG), 每包 2 个 |

主要特点和优点

- 增加加热性能和使用更低的工艺温度
- 用于一系列不同的工序, 包括焊接、拆焊、SMD 返修
- 提高生产率同时降低了整个加工过程的温度。
- 2 种模式: 手动模式保持加热体温度恒温, 自动模式可设置温度曲线提高过程控制
- 4 个可编程的加热区和 1 个冷却区
- 可存储多达 50 个用户定义的温度曲线以方便设置
- 温度控制可在加热体输出时或在电路板上进行温度控制
- 高效旋涡加热设计可加快升温过程, 提高生产能力



对流返修

PCT-100 预热器



PCT-100 是一种专为高要求应用提供超高热能而推出的聚焦对流预热器。

与传统的预热器不同, PCT-100 聚焦对流预热器直接把目标对准 PCB 下侧, 为无铅焊接工艺提供巨大热能。



1

| 系统规格 - PCT-100 | |
|----------------|--|
| 输入电压 | PCT-100-11, 110 VAC, 60 Hz, PCT-100-21, 240 VAC, 50 Hz |
| 额定功率 | 450 W |
| 源温度 | 高达 300°C (572°F) |
| 加热方式 | 对流 |
| 气流量 | 280 l/min (9.88 cfm) |
| 表面电阻率 | 10 ⁶ - 10 ¹¹ 欧姆 |
| 尺寸: 宽 x 深 x 高 | 155 x 205 x 65 mm (6.1" x 8" x 2.6") |
| 重量 | 1.6 kg (3.5 lb) |
| 认证/标识 | cTUVus, CE |



2

3

4

5

| 零件编号 | 说明 |
|------------|------------------------------|
| PCT-100-21 | 1 预热器 230V |
| PCT-101-21 | 2 预热器 230V, 带臂靠 |
| PCT-102-21 | 3 预热器 230V, 带臂靠和线路板支架 |
| PCT-103-21 | 预热器 230V, 带臂靠和集成式线路板支架 |
| PCT-1HE-21 | PCT-100 230V 的加热元件配件 |
| BH-010 | PCT-100 的集成式线路板支架 (参见第 53 页) |
| BH-100 | 4 PCT-100 的线路板支架 |
| PCT-AR | 5 PCT-100 的臂靠 |
| PCT-ARPAD | 臂靠 PCT-AR 的专用靠垫 |

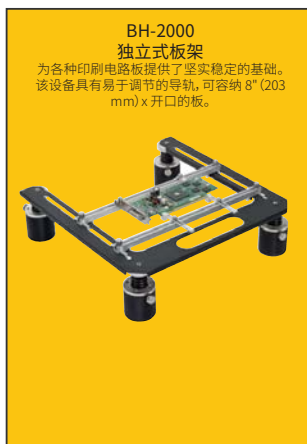
主要特点和优点

- 用于手工焊接、通孔拆焊、热风 SMT 返修、无铅焊接、多层线路板和大型接地平面组件的焊接
- 加工时间更短, 对潜在破坏性温度有着卓越的控制功能
- 利用顶部通风板, 可以将 PCB 直接贴放在加热体上方以获得最大热能传输
- 集成式或独立式线路板支架
- 可选的角度可调式臂靠



对流返修

ATH-1100A和MRS-1100A



ATH-1100A 可调工具架

经设计可与 HCT-1000 一同使用, 或用作 MRS-1100A 系统的一部分。

- 先进的云台组件具有 102 mm (4") 的 Z 轴调整, 12.7 mm (1/2") 的 X 和 Y 轴微调 and 30° θ 调整。
- 具有锁定焊接枪固定器、Z 轴止动器和安装配置, 可独立运行或作为 MRS-1100A 的一部分使用。
- 与 PCT-1000 可编程预热器集成到 MRS 系统中时, 坚固且易于安装。
- 可连接到 PCT-1000 或作为独立设备使用



MRS-1100A 模块化返修系统

是一个集成式对流返修系统, 用于拆焊和 BGA/CSP 和 SMT 部件回流。

MRS-1100A 由一个对流工具、一个预热器、一个可调工具支架和一个独立式板架组成, 可创建一个手动辅助返工系统。一系列针对各种应用的热风嘴完善了该系统的产品。



主要功能和优点

- 数字显示可重复温度设置和曲线控制
- 在简单操作中自动控制预热器
- 易于创建数据剖析图, 便于操作员重复性操作
- 集成式真空吸取装置, 方便拆除部件
- 手持部件或装有工具支架, 操作自如
- 快速设置手动模式
- 用于工艺设置和验证的外部热电偶
- 数字控制的气流, 达到重复性焊接效果
- X、Y、Z 和 Theta 控制, 能有效校准部件
- 可调 PCB 线路板支架, 易于更换线路板
- 在循环结束时自动实现真空剥离
- 编程曲线密码锁定



为什么要做 烟雾净化?

焊烟不仅仅是一种刺激物。由于注意力不集中和疲劳，它会降低工人的工作效率。这些问题和其他健康问题（如职业性哮喘）可能是在生产过程中接触焊料烟雾的结果。作为雇主，您有责任妥善管理与焊烟有关的健康风险，并采取适当的预防措施。烟雾吸收器和烟雾净化器是管理员工和组织风险的简单方法。

MSA-25U
台式烟雾吸收器



MSA-35L
台式烟雾吸收器



BVX-100
台式单工位/烟雾净化系统



BVX-250
双工位便携式烟雾净化装置



VFX
多工位烟雾净化装置



MSA 系列烟雾吸收器

Metcal MSA-25U 和 MSA-35L 是结构紧凑、节省空间的烟雾吸收器，可过滤工作台上的烟雾和助焊剂烟雾。

- 吸收焊接时产生的无铅助焊剂烟雾和烟尘
- 结构紧凑，可轻松安装在大多数工作站上
- 运行安静，防静电
- 过滤器替换方便快捷
- 包括一个活性炭过滤器

MSA-25U 烟雾吸收器

MSA-25U 采用多功能 USB 插头，可与任何 5 V USB 电源兼容，包括 Metcal GT 焊接系统。

当 USB 插头连接到 Metcal GT 焊接系统时，烟雾吸收器将跟随焊台的待机或休眠而自动进入休眠模式

| MSA-25U 规格 | 描述 |
|------------|----------------------------------|
| 输入电压 | 5 V |
| 吸收能力 垂直位置 | 0.8 m ³ /min (27 cfm) |
| 噪音水平 | <-41 dB |
| 相关输入功率 | 2.5 W |
| 尺寸 (mm) | 165 (高) × 159 (宽) × 90 (深) |
| 尺寸 (英寸) | 6.5" (高) × 6.26" (宽) × 3.54" (深) |
| 重量 | 0.82 lbs. / 0.37 kg |

| 部件号 | 描述 |
|-----------|------------------------|
| MSA-25U | MSA-25U 主机、活性炭过滤器、介绍指南 |
| FM-MSA25U | MSA-25U 备用活性炭过滤器，5 件装 |

MSA-35L 烟雾吸收器

MSA-35L 是一种多功能、双位置烟雾吸收器，可垂直（站立）或水平（躺下）使用。在垂直位置，气流效率约为原来的 2 倍。

| | MSA-35L-11 | MSA-35L-22 | MSA-35L-23 | MSA-35L-24 |
|-----------|-----------------------------------|-----------------------------------|---------------------|------------|
| 功率 | 25W | 24W | 24W | 24W |
| 吸收能力 水平位置 | 1.1 m ³ /min (38 cfm) | 0.9 m ³ /min (32 cfm) | | |
| 吸收能力 垂直位置 | 0.5 m ³ /min (18 cfm) | 0.45 m ³ /min (16 cfm) | | |
| 噪音水平 | <-41 dB - 51 dB | | | |
| 频率 | 60 Hz | 50 Hz | | |
| 电压 | 110 VAC | 220 VAC | 230 VAC | |
| 认证 | TUVus | CE | | UKCA |
| 尺寸 (mm) | 217 (高) × 186 (宽) × 111 (深) | | | |
| 尺寸 (英寸) | 8.54" (高) × 7.32" (宽) × 4.37" (深) | | | |
| 重量 | 0.93 kg. / 2.05 lbs. | | 0.9 1kg. / 2.0 lbs. | |

| 部件号 | 描述 |
|------------|------------------------------------|
| MSA-35L-11 | MSA-35L 主机 (110 V)、活性炭过滤器、介绍指南 |
| MSA-35L-22 | MSA-35L 主机 (220 V)、活性炭过滤器、介绍指南 |
| MSA-35L-23 | MSA-35L 主机 (230 V, 欧盟)、活性炭过滤器、介绍指南 |
| MSA-35L-24 | MSA-35L 主机 (230 V, 英国)、活性炭过滤器、介绍指南 |
| FM-MSA35L | MSA-35L 备用活性炭过滤器，5 件装 |



BVX-100 台式单工位- 吸烟臂/负压通风系统



- 运行安静
- 便携式单工位设备
- 无需外部管道或压缩机
- 85 m³/h 的强劲气流率
- 设备可轻松安装在任何工作台上或下方
- 创新的适配器可将吸取方式由主机转换为吸烟臂
- 立即抽排烟雾、微粒和蒸汽
- 两种过滤配置：重型焊接和轻型粉尘，或轻型有机溶剂和粘合剂应用
- 双色 LED 灯显示过滤器堵塞和需要替换的时间

主要功能和优点

便携性强
专为工作台安装而设计

主过滤器的 HEPA 效率为 99.97 % (0.3 微米)
活性炭过滤器可去除气味

预过滤器和主过滤器
可单独更换

即插即用管道系统
是一种简单、灵活、低成本解决方案，可快速安装



过滤器易于拆卸和替换

| 零件编号 | 描述 |
|------------|--|
| BVX-101 | 台式单工位吸烟臂/负压通风系统, 配有预过滤器、HEPA 过滤器/气体过滤器 |
| BVX-103 | 台式单工位吸烟臂/负压通风系统, 配有预过滤器/气体过滤器 |
| 过滤器 | |
| FG-BVX | 深层气体过滤器 |
| FM-BVX | 主过滤器, HEPA/气体 (碳纤维) |
| FP-BVX | 预过滤器 (5 件装) |
| 配件 | |
| BVX-ADT | 吸烟臂到负压通风系统的适配器 |
| BVX-IADT | 反向吸烟臂适配器, 防静电 |
| BVX-BCK | 工作台安装支架 |
| BVX-CH01 | 连接软管, 直径 50 mm (2") x 1.8 m (6") 长 |
| BVX-TB01 | 带两个 C 形夹的工作台支架 |

| 系统规格 - BVX-100 | |
|----------------|--|
| 静压 (吸力) | 1250 Pa (5"WC) |
| 风扇容量 | 110 m ³ /h (65 cfm) |
| 流速 (配有过滤器) | 85 m ³ /h (50 cfm) |
| 进气口/焊台数 | 1 |
| HEPA 效率 | 0.3 微米时为 99.97 % |
| 噪音水平 | < 55 dB |
| 尺寸 (宽 x 深 x 高) | 300 x 230 x 290 mm (11.8" x 9.1" x 11.4") |
| 重量 | 9 kg (20 lbs) |
| 输入线路电压 | 100 - 240 VAC |
| 频率 | 50 - 60 Hz |
| 功率 | 85 W |
| 认证 | cTUVus, CE |
| 最大管道长度 | 1.8 m (6') |

BVX-250 双工位烟雾净化系统

用于清除工作场所的烟雾、粉尘和蒸汽。

主要功能和优点

- 便携性强、用途广泛、噪音低 专为台下或台上使用而设计
- HEPA效率为 99.97% (0.3 微米), 活性炭过滤器可去除气味
- 过滤器更换简单快捷, 无需从设备上拆下任何管道
- 即插即用管道系统, 是一种简单、灵活、低成本解决方案, 可快速安装
 - 强大的气流和吸力
 - 机器外形小巧, 可放置在大多数工作台下面
 - 可与 Metcal CV 和 GT 焊接系统通信, 提供过滤器更换通知和智能运行时间功能
 - 三个气流选项 (高、中、和低)
 - 重量轻、便于携带、设计安静
 - 彩色 LED 指示灯, 提供过滤器阻塞通知
 - HEPA 效率高达 99.97%
 - 可选的深层气体过滤器 (需单独购买)。
 - 连接 50 mm (2") 或 63 mm (2.5") 软管或吸烟臂
 - 360° 旋转空气分流器 - 调节排气方向操作舒适
 - 带有“软启动”功能的开关
 - 防静电外壳
 - UL 和 CSA、UKCA、KC、PSE、NOM、CE (ISO-14644)
 - ROHS/REACH



| 规格 | 描述 |
|---------------|----------------------|
| 最大气流 | 297 m3/h (175 cfm) |
| 流量 | 2 x 75 m3/h (45 cfm) |
| 静压 | 1743 Pa (7" WC) |
| 噪音水平 (约至) | < 55 dBA (在中等设置下) |
| 电压 | 100 – 240 VAC, 单相 |
| 频率 | 50/60 Hz |
| 功率 | 150 W |
| 安全合规 | UL、CSA、CE |
| 尺寸 宽/深/高 mm | 268 x 400 x 320 |
| 尺寸 (宽/深/高 英寸) | 10.5" x 16" x 13" |
| 重量 (约至) | 12 lbs. / 5.5 kg |

| 部件号 | 系统 |
|-------------|--|
| BVX-250 | 设备、预过滤器和 HEPA/气体过滤器, 远程开关 (吸烟臂单独出售) |
| BVX-250-KIT | BVX-250 + BVX-ARML + BVX-250-NOZR + BVX-250-NOZC (见下文) |

| 部件号 | 过滤器 |
|------------|--------------------------|
| FP-BVX250 | 预过滤器 (5 件装) |
| FM-BVX250 | 主过滤器, 99.97% HEPA / 碳过滤器 |
| FG-BVX250 | 深层气体过滤器 (碳) |
| FN-BVX-250 | 备用吸烟嘴过滤器 (5 件装) |

| 部件号 | 喷嘴 |
|--------------|---------|
| BVX-250-NOZR | 备用矩形吸烟嘴 |
| BVX-250-NOZC | 备用圆形吸烟嘴 |

| 部件号 | 可选手臂套件和 配件 |
|----------------|---------------------------------------|
| BVX-ARM-K1 | 2.5' 挠性吸烟臂, 6' 软管, 桌架和 C 形卡扣, ESD 防静电 |
| BVX-ARM | 2.5' 挠性吸烟臂, 2" 直径, 防静电 |
| BVX-ARML | 5' 挠性吸烟臂, 2" 直径, 防静电 |
| BVX-CH01 | 6' BVX 连接软管, 2" 直径, 防静电 |
| BVX-CH02 | 12' BVX 连接软管, 2" 直径, 防静电 |
| AC-BVX250-DUCT | 适配器, 用于将 BVX-250 直接导入通风系统 |
| AC-BVX250-OMNI | Metcal Omniflex 手臂专用 BVX-250 适配器 |
| BVX-TB01 | BVX 桌架和 (2) C 形夹具 |
| RPS-1 | 用于 BVX-200 系列系统的备用远程电源开关 |

BVX-250 与所有 BVX 和 Omniflex 臂和软管兼容。参见第 58 页。

VFX-1000 台式多工位烟雾净化系统

VFX-1000 烟雾净化装置是 Metcal 的新一代烟雾净化装置。其改进型预过滤器可提高效率，而增强型气体过滤器（高锰酸钾活性铝和活性炭的 50/50 混合配比）可实现更广泛的烟雾净化功能。



VFX 大容量烟雾净化系统

| | |
|------------|--------------------------------|
| VFX-1000-H | VFX-1000 配有预过滤器、HEPA 过滤器/气体过滤器 |
| VFX-1000-G | VFX-1000 配有预过滤器、深层气体过滤器 |

系统规格 - VFX-1000

| | |
|-----------------|---|
| 电压 | 100 - 240 VAC, 50 - 60 Hz |
| 额定功率 | 12.5 安 / 1.1 kW, 接地电路 |
| 管道运行 | 10 m |
| 最高手臂数 直径 32 mm | 7 |
| 最高手臂数 直径 50 mm | 5 |
| 风扇容量 | 350 m ³ /h (206 cfm) / 96 mbar |
| HEPA 效率 | 0.3 微米时为 99.997 % |
| 噪音水平 (低速时的典型值) | < 58 dB |
| 尺寸 (宽 x 直径 x 高) | 590 x 375 x 415 mm (23.2 x 14.8" x 16.3") |
| 重量 | 35 kg (77 lb) |
| 认证/标识 | 符合 CE、REACH 和 RoHS 标准 |

烟雾捕集装置的选择应以您的应用和工作习惯为指导。如需更多指导，请联系当地销售代表。

系统性能受以下因素影响，如果出现以下情况，系统性能就会下降

- 软管直径减小
- 管道长度增加
- 90° 弯道数量增加
- 吸烟臂数量增加

所有吸烟臂均由防静电材料制成，并配有相应的安装附件。这种设计允许将吸烟臂安装到各种表面上。

特点和优点

- 数字速度控制
- 数字速度控制
- 高气流和高压力鼓风机
- 3 级过滤
- 内置静音功能
- 长寿命过滤器, 更换成本低
- 远程速度控制
- 远程启动/停止界面

吸烟嘴选择

| | |
|---------|---------------------------|
| 圆形/漏斗 | 点式和小范围抽排焊接、胶合/粘接、激光打标烟雾 |
| 椭圆形 | 点抽排: • 显微镜下的焊接, • 激光打标 烟雾 |
| 矩形 | 面积抽排: • 焊接, • 胶合/粘接 |
| 大长方形/大罩 | 大面积抽排: • 大型电路板的焊接, • 大型焊盘 |
| 通气/漏斗 | 面积抽排: • 焊接, • 胶合/粘接 |
| 排烟柜 | 面积抽排: • 挥发性气体 • 有毒气体 • 异味 |

烟雾净化附件

排烟柜

| | |
|---------------|--|
| AC-VFX-CAB-75 | 排烟柜, 配有 2 个 LED 灯、2 x 1.5 mm 长 x 直径 75 mm 软管和软管夹 |
| AC-VFX-75X75 | 直径 75 mm 的适配器, 用于连接 2 个直径 75 mm 的管道 |
| AC-VFX-HS7525 | 软管, 直径 75 mm x 长 2.5 m |

吸烟臂直径 32 mm

| | |
|----------------|------------------------------------|
| AC-VFX-ARM-32F | 吸烟臂, 直径 32 mm x 长 650 mm, 配有圆形吸烟嘴 |
| AC-VFX-ARM-32N | 吸烟臂, 直径 32 mm x 长 650 mm, 配有椭圆形吸烟嘴 |

吸烟臂直径 50 mm

| | |
|---------------|---|
| AC-VFX-ARM-RF | 吸烟臂, 直径 50 mm x 长 650mm, 配有圆形吸烟嘴 |
| AC-VFX-ARM-PF | 吸烟臂, 直径 50 mm x 长 650mm, 配有漏斗形吸烟嘴 |
| AC-VFX-ARM-LF | 吸烟臂, 直径 50 mm x 长 650mm, 配有带LED灯的圆形吸烟嘴电源适配器 |
| AC-VFX-HK75 | 软管套件适配器, 直径 75 mm 至 50 mm |

注: 每个 AC-VFX-ARM-xx 需要一个软管套件

VFX 过滤器

AC-VFX-FIL-PRE

VFX-1000 专用深褶预过滤器



AC-VFX-FIL-HEPA

VFX-1000 专用 HEPA/气体组合过滤器

AC-VFX-FIL-GAS

VFX-1000 专用深层气体过滤器



烟雾净化系统 (续)

| | |
|---|---|
| Omniflex 吸烟臂直径 63 mm | |
| AC-VFX-ARM-ORN | 直径 63 mm 的 Omniflex 臂, 配有矩形吸烟嘴、150 x 88 mm 支架、C 型夹具和软管夹 |
| AC-VFX-ARM-OTN | 直径 63 mm Omniflex 臂, 配有椭圆形吸烟嘴、支架、C 型夹具和软管夹 |
| AC-VFX-ARM-OLH | 直径 63 mm 的 Omniflex 臂, 配有 大罩、350 x 212 mm 支架、C 型夹具和软管夹 |
| AC-VFX-HK7563 | 直径 75 mm 至 63 mm 软管套件适配器 |
| 注: 每个 AC-VFX-ARM-xx Omniflex 需要一个软管套件 (AC-VFX-HK7563) | |
| AC-VFX-YAD63 | Y 型适配器, 直径 63 mm, 配有软管 (305 mm) 和 3x 软管夹 |
| Q-AD426530 | 可选吸烟嘴 - 长方形, 150 x 88 mm |
| Q-AD426550 | 可选吸烟嘴 - 锥形 |
| Q-AD426560 | 可选吸烟嘴 - 大罩, 350 x 212 mm |
| AC1101 | 直径 63 mm Omniflex 吸烟臂专用阻尼器 |
| AC1102 | Omniflex 延伸吸烟臂, 直径 663 mm x 长度 30 cm |
| CH0251 | 连接软管, 直径 63 mm x 长度 2.5 m (8') |
| CH0252 | 连接软管, 直径 63 mm x 长度 3.5 m (12') |
| CH0253 | 连接软管, 直径 63 mm x 长度 7.5 m (25') |
| AC2025 | Y 适配器, 直径 63 mm, 软管直径 63 mm x 长 305 mm, 配有 3 个夹具 |

附加配件

| | |
|-------------------|--|
| AC-VFX-HK75CON | 吸烟臂连接插座, 配有密封圈和硬件, 适用于直径 32/50 mm 的吸烟臂 |
| AC-VFX-HK75BRK | 配有 (2) 个夹具的支架 |
| AC-VFX-HK75RED | 变径器, 直径 50/40 mm |
| AC-VFX-HK75HC | 软管夹 |
| AC-VFX-HK75CL | 50 mm 软管夹 |
| AC-VFX-HK75H50 | 弹性软管, 直径 50 mm x 长度 1 m |
| AC-VFX-HK75H75 | 弹性软管, 直径 75 mm x 长度 2.5 m |
| AC-VFX-HK75TCON | 直径 75 x 50 mm x 75 mm T 型连接器和盖子 |
| AC-VFX-HK75CAP | 直径 75 mm 端盖 |
| AC-VFX-HK75CUFF75 | 直径 75 mm 连接袖口 |
| AC-VFX-HK75CUFF50 | 直径 50 mm 连接袖口 |

备用过滤器

| | |
|-----------------|--------------------------|
| AC-VFX-FIL-PRE | VFX-1000 专用深褶预过滤器 |
| AC-VFX-FIL-HEPA | VFX-1000 专用 HEPA/气体组合过滤器 |
| AC-VFX-FIL-GAS | VFX-1000 专用深层气体过滤器 |

Omniflex 吸烟臂

Omniflex 吸烟臂 (直径为 63 毫米) 专为获得更高气流量和从更远距离有效地捕捉烟尘而设计。其独特的球体/球座设计在操作和定位时为用户提供了无与伦比的灵活性。只需增加或拆除 Omniflex 部件, 就可轻松调节吸烟臂的工作长度或半径。它使用了完全传导材料, 从而确保符合 ESD 要求。

- 气流量 140 m³/h (85 cfm) (每个吸烟嘴不同)
- 直径 63 mm (2.5")
- 0.6 m (24") 长, 带有可选的 300 mm (12") 延长件

| 产品型号 | 说明 |
|------------|---|
| EA1122 | 1 Omniflex 吸烟臂, 带有方形吸烟嘴 150 x 88 mm, 符合 ESD 要求 |
| EA1124 | 2 Omniflex 吸烟臂, 带有锥形吸烟嘴, 符合 ESD 要求 |
| EA1126 | 3 Omniflex 吸烟臂, 带有大型机罩 350 x 212 mm (14" x 8.5"), 符合 ESD 要求 |
| Q-AD426530 | 可更换吸烟嘴 — 矩形, 150 x 88 mm |
| Q-AD426550 | 可更换吸烟嘴 — 锥形 |
| Q-AD426560 | 可更换吸烟嘴 — 大型机罩, 350 x 212 mm (14" x 8.5) |
| AC1101 | 4 可更换吸烟嘴 — 大型机罩, 350 x 212 mm (14" x 8.5) |
| AC1102 | Omniflex 吸烟臂延长件, 直径 63 mm x 30 cm (12") 长 |

*BVX-200 系列仅适用于一条 EA1122 吸烟臂、一条 EA1126 吸烟臂或 2 条 EA1124 吸烟臂。

BVX 吸烟臂

BVX 吸烟臂 (直径为 50 毫米) 具有高气流量和高灵活性, 是最经济的解决方案。它的螺纹管可被牢固地扭紧, 并且可准确定位。BVX Arm-K2 套件包括一块用于通用安装的安装板和若干 C 形夹。还有一个 Y 形连接件可以将两根 BVX 吸烟臂连接到一条软管上。

- 气流量 75 m³/h (45 cfm)
- 直径 50 mm (2") 的管道, 带有直径 40 mm (1.75") 的吸嘴
- 760 mm (30") 长
- BVX 吸烟臂采用 ESD 静电防护, 与所有装置兼容

| 产品型号 | 说明 |
|----------------------------|--|
| BVX-ARM-K1 | 5 带有一根 1.8 m (6') 长软管的 BVX-ARM 吸烟臂, 长 760 mm (30"), 以及带 C 形夹的工作台支架 |
| BVX-ARM-K2 | 1 条 BVX-ARM 吸烟臂, 长 760 mm (30"), 以及带 C 形夹的工作台支架 |
| BVX-ARM | ESD 防静电挠性吸烟臂, 长 760 mm (30") |
| BVX-ARML | ESD 防静电挠性吸烟臂, 长 1.5 m (59"), 带有臂夹 |
| BVX-NOZ1 | ESD 防静电可更换吸烟嘴, 直径 40 mm |
| 用于 Omniflex 和 BVX 吸烟臂的连接软管 | |
| CH0251 | 6 连接软管, 长 2.5 m x 直径 63 mm (8' x 2.5"), 带有软管夹 |
| CH0252 | 连接软管, 长 3.5 m x 直径 63 mm (12' x 2.5"), 带有软管夹 |
| CH0253 | 7 连接软管, 长 7.5 m x 直径 63 mm (25' x 2.5"), 带有软管夹 |



流体点胶

Metcal的流体点胶解决方案易于使用，
符合可重复性要求

数字点胶机、点胶针头、手动胶枪、脚踏阀点胶机、耗材和附件，可以准确、一致地点出低、中、高粘度流体，满足您的各种需求。

DX-250
数字点胶机



DX-350
数字点胶机



点胶针头



点胶耗材



附件及其它



流体点胶

DX-250 和 DX-350 系统



DX-250 系列 是一种高性能的数字点胶机。

配上全部附件后,微气流点胶系统将低成本与高品质所需的高精确度以及可重复性综合在了一起,达到了满意的效果。

使用简单的流体点胶系统包括一个数字定时器 — 该定时器带有一个时间控制旋钮便于设置,以及一个真空吸回控制器使系统适用于各种粘性的流体。



DX-350 系列 是微处理器驱动的全数字点胶机。

DX-350 使用方法直观,能均匀、准确地出低、中、高粘性流体。其处理器固件提供可编程功能,可对 10 种变化、连续或单个点胶进行编程。

DX-350 包括一个可调的真空驱动“回吸”装置,控制“残余”材料,减少浪



| 零件编号 | 说明 |
|--------|---------------------------------|
| DX-250 | 数字点胶机 0 至 100 psi (0 至 6.9 bar) |
| DX-255 | 数字点胶机 0 至 15 psi (0 至 1.0 bar) |

| 零件编号 | 说明 |
|--------|---------------------------------|
| DX-350 | 数字点胶机 0 至 100 psi (0 至 6.9 bar) |
| DX-355 | 数字点胶机 0 至 15 psi (0 至 1.0 bar) |

| 系统规格 | DX-250/255 | DX-350/355 |
|----------------|---|---|
| 交流/直流电源 | 100 - 240 VAC, 50/60 Hz | 100 - 240 VAC, 50/60 Hz |
| 工作压力 | DX-250 - 0 - 6.9 bar (0 - 100 psi) DX-255 - 0 - 1 bar (0 - 15 psi) | DX-350 - 0 - 6.9 bar (0 - 100 psi) DX-355 - 0 - 1 bar (0 - 15 psi) |
| 循环率 | 600 次循环/分钟 | 1200 次循环/分钟 |
| 计时范围 | 0.020 - 60 秒 | 0.008 - 60 秒 |
| 真空回吸控制 | 无极变化 | 无极变化 |
| 计时公差 | +/- 0.001 % | +/- 0.001 % |
| 循环模式 | 定时, 吹扫 | 定时, 吹扫, 中断, 教学 |
| 内存 | — | 10 种可编程程序 |
| 输入/输出界面 | 利用电压或触点闭合启动 | 利用电压或触点闭合启动 |
| 认证 | CE, TUV-GS, NRTL | CE, TUV-GS, NRTL |
| 尺寸(宽 x 直径 x 高) | 152 x 165 x 178 mm (6" x 6.5" x 7") | 152 x 165 x 178 mm (6" x 6.5" x 7") |
| 重量 | 1.2 kg (2.6 lb) | 1.2 kg (2.6 lb) |
| 保修期 | 1 年 | 1 年 |



DX-250/255 主要特点和优点

- 小巧轻便
- 经济型点胶机
- 非常准确和可重复的微气流点胶
- 数字定时器和真空控制
- 有两种运行压力供选择: 普通应用可采用 0 至 100 psi, 特殊低粘性应用可采用 0 至 15 psi
- 包装中即拆即用产品, 包括通用电源、脚踏开关、气管、样品针头、注射器管和接头
- 机器人应用输入/输出界面



DX-350/355 主要特点和优点

- 小巧轻便
- 10 种可编程的程序和 4 种运行模式
- 数字定时器、压力与真空读数
- 精确复制序列点胶或单独点胶的程序
- 可调的真空回吸控制装置, 可控制点胶循环间的胶体滴落问题
- 有两种运行压力供选择: 普通应用可采用 0 至 100 psi, 特殊低粘性应用可采用 0 至 15 psi
- 包装中即拆即用产品, 包括通用电源、脚踏开关、气管、样品针头、针管和接头
- 机器人应用输入/输出界面





TE 针头系列

- 不锈钢针头和聚丙烯材料的双螺旋结构接口
- 无毛刺的电镀套管可使材料均匀无阻挡地流动
- 无硅和氯化物
- 每包 50 个

| 规格 | 1/4" (6.35 mm) | 1/2" (12.7 mm) | 1" (25.4 mm) | 1-1/2" (38.1 mm) |
|----|-------------------|-------------------|-----------------|---------------------|
| 14 | | 914050-TE | 914100-TE | 914150-TE |
| 15 | | 915050-TE | 915100-TE | 915150-TE |
| 18 | 918025-TE | 918050-TE | 918100-TE | 918150-TE |
| 20 | 920025-TE | 920050-TE | 920100-TE | 920150-TE |
| 21 | 921025-TE | 921050-TE | 921100-TE | 921150-TE |
| 22 | 922025-TE | 922050-TE | 922100-TE | 922150-TE |
| 23 | 923025-TE | 923050-TE | 923100-TE | 923150-TE |
| 25 | 925025-TE | 925050-TE | | |
| 27 | 927025-TE | 927050-TE | | |
| 30 | 930025-TE | 930050-TE | | |
| 32 | 932025-TE | | | |



TE 弯曲针头系列

- 精确弯曲角度为 45° 和 90° 的针头
- 非常适合在难以到达的区域点胶
- 每包 50 个

| 长度 规格 | 1/2" (12.7mm) | | 1-1/2" (38.1mm) |
|----------|---------------|--------------|-----------------|
| | 90° | 45° | 45° |
| 14 | 914050-90BTE | 914050-45BTE | 914150-45BTE |
| 15 | 915050-90BTE | 915050-45BTE | |
| 18 | 918050-90BTE | 918050-45BTE | 918150-45BTE |
| 20 | 920050-90BTE | 920050-45BTE | |
| 21 | 921050-90BTE | 921050-45BTE | 921150-45BTE |
| 22 | 922050-90BTE | 922050-45BTE | |
| 23 | 923050-90BTE | 923050-45BTE | |
| 25 | 925050-90BTE | 925050-45BTE | |
| 27 | 927050-90BTE | 927050-45BTE | |

用于 TE 系列和 TE 弯曲针头的色码和规格

| 规格 | 颜色 | 内径(英寸) | 内径(毫米) |
|----|-----|--------|--------|
| 14 | 橄榄色 | 0.063 | 1.600 |
| 15 | 琥珀色 | 0.054 | 1.371 |
| 18 | 绿色 | 0.033 | 0.838 |
| 20 | 粉色 | 0.024 | 0.610 |
| 21 | 紫色 | 0.020 | 0.508 |
| 22 | 蓝色 | 0.016 | 0.406 |
| 23 | 桔色 | 0.013 | 0.330 |
| 25 | 红色 | 0.010 | 0.254 |
| 27 | 透明 | 0.008 | 0.203 |
| 30 | 淡紫色 | 0.006 | 0.152 |
| 32 | 黄色 | 0.004 | 0.102 |
| 34 | 石灰绿 | 0.0037 | 0.095 |



刷头

- 不锈钢针头和聚丙烯材料的双螺旋结构接口
- 无毛刺的电镀套管可使材料均匀无阻挡地流动
- 无硅和氯化物
- 每包 12 个

| 规格 | 软毛刷 | 硬毛刷 |
|----|------------|-------------|
| 16 | 916BT-SOFT | 916BT-STIFF |
| 18 | 918BT-SOFT | 918BT-STIFF |
| 22 | 922BT-SOFT | 922BT-STIFF |



柔性塑料针头

- 设计灵活的针头可轻松到达难以到达的区域
- 38 mm (1-1/2"), 也可自定义长度
- 非常适合 CA 应用
- 接口和针管都由聚丙烯制成
- 每包 50 个

| 规格 | 颜色 | TS-P 针头 |
|----|----|------------|
| 15 | 灰色 | 915150-PTS |
| 16 | 棕色 | 916150-PTS |
| 18 | 粉色 | 918150-PTS |
| 20 | 黄色 | 920150-PTS |
| 22 | 黑色 | 922150-PTS |
| 25 | 红色 | 925150-PTS |



锥形针头系列

- 锥形针头能避免堵塞, 增加高粘性填充材料的流量, 长 31.7 mm
- 标准针头, 采用高密度聚乙烯浇铸而成, 同时另有紫外光阻隔添加剂
- 刚性针头, 不透明色 — 提供全面保护, 防止因紫外线/可见光过早固化
- 每包 50 个

| 规格 | 颜色 | 标准针头 | 刚性针头 |
|----|-----|-------------|--------------|
| 14 | 橄榄色 | 914125-DHUV | 914125-RIGID |
| 16 | 灰色 | 916125-DHUV | 916125-RIGID |
| 18 | 绿色 | 918125-DHUV | 918125-RIGID |
| 20 | 粉色 | 920125-DHUV | 920125-RIGID |
| 22 | 蓝色 | 922125-DHUV | 922125-RIGID |
| 25 | 红色 | 925125-DHUV | 925125-RIGID |
| 27 | 透明 | 927125-DHUV | 927125-RIGID |



点胶针头套件

- 套件包含精选的 TE、TE 弯曲和 TT 针头

900-NK

点胶针头套件

端盖



- 为密封注射器管较大的端部而设计
- 确保在储藏过程中无污染物与材料接触
- 由聚乙烯制成
- 每包 50 个

| 尺寸 | 端盖 |
|----------|-----------|
| 3 cc | 903-ECB |
| 5 cc | 905-ECB |
| 10 cc | 910-ECB |
| 30/55 cc | 93055-ECB |

气动活塞

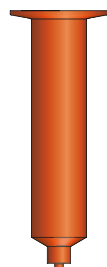


- 刮式活塞为低至中等粘性流体提供密封功能
- 直壁活塞用于降低中高粘性流体产生的挂珠
- 由聚乙烯制成
- 每包 50 个

| 900 系列颜色 | 活塞类型 | 应用实例 |
|----------|------|-------------------------|
| 蓝色 | 易于流动 | 厌氧、环氧树脂、助焊剂、SMA、油、硅胶、UV |
| 白色 | 刮式 | 机械杆/臂上用的任何流体，包括 UV |
| 红色 | 直壁式 | SMA、焊膏、粘性油脂 |

| 尺寸 | 刮式活塞(白色) | 直壁活塞(红色) | 易于流动(蓝色) |
|----------|----------|-----------|-----------|
| 3 cc | 903-WW | 903-SWR | 903-EFB |
| 5 cc | 905-WW | 905-SWR | 905-EFB |
| 10 cc | 910-WW | 910-SWR | 910-EFB |
| 30/55 cc | 93055-WW | 93055-SWR | 93055-EFB |

注射器管



- 独特的超小内径设计可产生高精度与稳定性
- 符合行业标准，无硅/氯化物，低摩擦聚丙烯
- 3 种颜色：自然色用于普遍应用，琥珀色用于阻挡紫外光/可视光(高达 520 纳米)，黑色用于阻挡所有的光
- 每包 50 个

| 尺寸 | 自然色 | 深琥珀色 | 黑色 |
|-------|-------|-------|-------|
| 3 cc | 903-N | 903-D | 903-B |
| 5 cc | 905-N | 905-D | 905-B |
| 10 cc | 910-N | 910-D | 910-B |
| 30 cc | 930-N | 930-D | 930-B |
| 55 cc | 955-N | 955-D | 955-B |

顶盖



- 用于在闲置时密封注射器管
- 适合所有尺寸的注射器
- 蓝色的直立式顶端盖使注射器管直立
- 由聚丙烯制成
- 每包 50 个

| 产品型号 | 说明 |
|----------|----------|
| 900-ORTC | 桔色顶盖双螺旋纹 |
| 900-BTC | 黑色顶盖双螺旋纹 |
| 900-STC | 蓝色直立顶盖 |

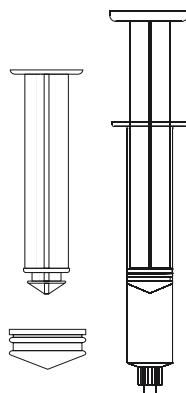
注射器组件套件



- 即拆即用套件，(注射器和刮式活塞，活塞未插入)
- 每包 50 个

| 尺寸 | 自然色，带白色活塞 | 自然色，带蓝色活塞 |
|-------|-----------|-----------|
| 3 cc | 903-NW | 903-NBL |
| 5 cc | 905-NW | 905-NBL |
| 10 cc | 910-NW | 910-NBL |
| 30 cc | 930-NW | 930-NBL |
| 55 cc | 955-NW | 955-NBL |

注射器管的柱塞和活塞



- 推出简单快捷、无需压缩空气的点胶方案
- 选用聚丙烯树脂制模，手动柱塞
- 与诸多点胶流体兼容
- 活塞采用热塑橡胶制成
- 干燥型和润滑型两种可选
- 每包 50 个

| 产品型号 | 说明 |
|---------|---------------------|
| 903-PL | 柱塞 - 3 cc |
| 903-PRD | 手动橡胶活塞 - 3 cc |
| 903-PRL | 手动橡胶活塞 - 润滑型, 3 cc |
| 905-PL | 柱塞 - 5 cc |
| 905-PRD | 手动橡胶活塞 - 5 cc |
| 905-PRL | 手动橡胶活塞 - 润滑型, 5 cc |
| 910-PL | 柱塞 - 10 cc |
| 910-PRD | 手动橡胶活塞 - 10 cc |
| 910-PRL | 手动橡胶活塞 - 润滑型, 10 cc |

手动胶枪

轻型点胶枪

适用于中/高粘性的流体

使用方便 — 无滴落或混合

| 尺寸 | 手动胶枪 | 柱塞杆 |
|-------|---------|------------|
| 10 cc | 910-MSG | 71000ROD |
| 30 cc | 930-MSG | 73000ROD |
| 55 cc | 955-MSG | 75500ROD-C |



接收器顶部组件



- 时间/压力控制器与注射器组件间的连接件
- 为精确点胶提供安全的连接
- 带有 0.9 m (3') 和 1.8 m (6') 长的管道
- 包括: 带 O 形圈的接收器顶部、管和凸型快速接头
- 接收器顶部由 Delrin® 制成
- 单独售卖

| 尺寸 | 0.9 m (3') 软管 | 1.8 m (6') 软管 |
|----------|---------------|---------------|
| 3 cc | 903-3RHB | 903-6RHB |
| 5 cc | 905-3RHB | 905-6RHB |
| 10 cc | 910-3RHB | 910-6RHB |
| 30/55 cc | 93055-3RHB | 93055-6RHB |

手指开关组件



- 搭配 Metcal 点胶机和胶管使用, 取代脚踏板
- 一切尽在指尖控制

DX9010 用于 DX-350/-355 点胶机的手指开关组件

真空吸笔



- 用于吸取和贴放
- 单独的真空吸取装置需要车间气源
- 也供应选配的真空吸杯混合套件

TS8120 真空吸取组件

胶管支架



- 用于 3 - 55 cc 胶管

SH-300 胶管支架

接收器头部的替换 O 形圈

| 尺寸 | EPR O 形圈 | VITON O 形圈 |
|----------|----------|------------|
| 3 cc | P3015EPK | P3019VPK |
| 5 cc | P3016EPK | P3020VPK |
| 10 cc | P3017EPK | P3021VPK |
| 30/55 cc | P3018EPK | P3022VPK |

(每包 10 个)

924-DFV 系列 脚踏阀式点胶机成本低, 且能有效提高生产力。该系统安装在地面, 带有内置压力调节器、压力表和独特的快速排放、三向气阀。操作员可控制输出速度和胶量大小。

924-DFV 是适用于最普遍的粘合剂、密封胶、涂料和混合物应用的理想基本点胶设备。

924-DFV-VAC 的特点是具有真空回吸装置, 可防止低粘度的材料滴落, 减少高粘度的材料出现拖尾或挂珠的情况。



| 系统规格 | 924-DFV / - VAC |
|----------------|---|
| 工作压力 | 0 - 6.9 bar (0 - 100 psi) |
| 循环率 | 手动 |
| 真空回吸控制 | 924-DFV - — 924-DFV-VAC - 无极变化 |
| 真空吸力 | 最高 15 Hg (仅 924-DFV-VAC) |
| 尺寸 (宽 x 深 x 高) | 124 x 206 x 121 mm (8.1" x 4.9" x 4.7") |
| 重量 | 1.8 kg (4 lb) |
| 保修期 | 1 年 |



METCAL™

OKInternational™
A **DOVER™** COMPANY

公司总部 (美国)
OK International / Metcal

10800 Valley View Street
Cypress, CA 90630 USA
电话: 1-714-799-9910
传真: 1-714-828-2001
邮箱: NA-CustCare@okinternational.com

欧洲分公司
OK International / Metcal

Eagle Close, Chandler's Ford
Hampshire, SO53 4NF, United Kingdom
电话: 英国: +44 2380 489 100
电话: 法国: +33 176 710 403
电话: 德国: +49 711 959 69 744
邮箱: Europe@okinternational.com

中国分公司
OK International / Metcal

中国广东省深圳市光明新区高新路
研祥科技工业园
电子厂房4楼
东侧单元
电话: +86-755-2327 6366
传真: +86-755-2329 5492
邮箱: China@okinternational.com